



Funktionsprinzip

- Aufschieben, Vorpositionieren (manuell oder automatisch)
- Spannen – Positionieren (ein Vorgang)
- Fertig !

Beschreibung

In der Grundstellung sind die Positionier- und Spannelemente eingefahren. Einfaches Aufschieben und seitliches Ankuppeln an hydraulische Kuppel­elemente bieten ganzheitliche Lösungen.

Abdichtung der Spannelemente gegen Späne und Kühlmedien in Grund- und Spannstellung.

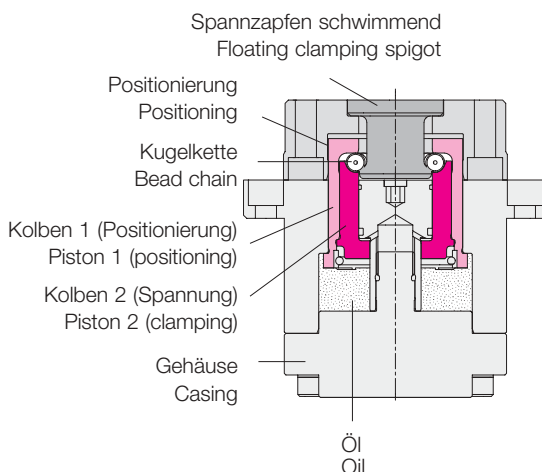
Wahlweise vier Einbaumöglichkeiten und verschiedene hydraulische Anschlußmöglichkeiten. Ölzufuhr alternativ über Tieflochbohrungen oder über direkten Anschluß möglich.

Höchste Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Vorpositionierung mit Abweichung $\leq 0,5$ mm erforderlich (gewicht­abhängig)!

Schnelle und absolut präzise Übergabe von Maschine zu Maschine wird durch die Auswahl einheitlicher Stich­maße ermöglicht.

Ansteuerbar durch: doppel­wirkende, lufthydraulische Spann­pumpe, Pumpenaggregate oder direkt durch vor­handene Maschinenhydraulik.

Max. Betriebsdruck 200 bar.



Vorteile

- Leichte Reinigung bedingt durch glatte Oberfläche.
- Hohe Sicherheit durch doppel­wirkende Ausführung der Spann­module.
- Kompakter Einbau durch kleine Einbaudurchmesser.

Function

- Insertion, repositioning (manually or automatically)
- Clamping - Positioning (one process)
- Ready!

Description

The positioning and clamping elements are retracted in off-position. Simple insertion and lateral coupling to the hydraulic coupling elements offer comprehensive solutions.

Sealing of the clamping elements against swarf and liquids in initial and clamping position.

Optionally four installation possibilities and different hydraulic connecting possibilities.

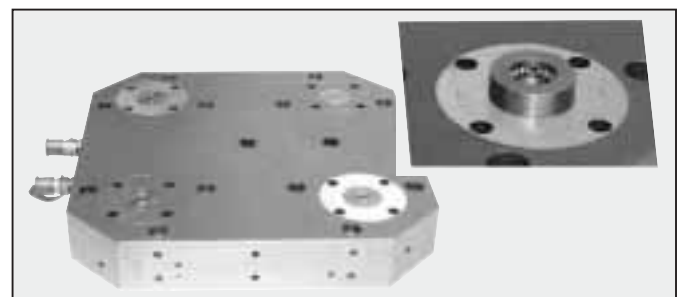
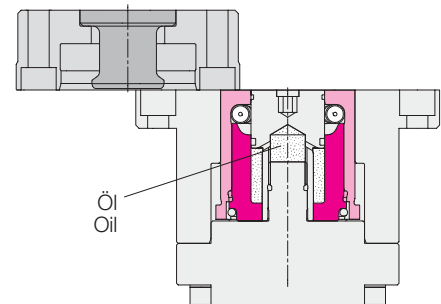
Oil supply is alternatively possible by drilled channels or direct connection.

Highest positioning precision and repeatability. Prepositioning with deviation of ≤ 0.5 mm required! (depending on weight)

Quick and absolutely precise transfer from machine to machine is possible by selection of uniform gauges for bore holes.

Control by: double-acting hydro-pneumatic clamping pump, power units or directly by the available machine hydraulics. For 15 kN retention per element a pressure of 200 bar is required

Max. operating pressure 200 bar.



Advantage

- Easy cleaning due to smooth surface.
- High safety by double-acting version of the clamping modules.
- Compact installation by small installation diameter.