



## 无对接行程的机用接口元件 旋入式，ND4，卸压插拔型 最大工作压力 200bar

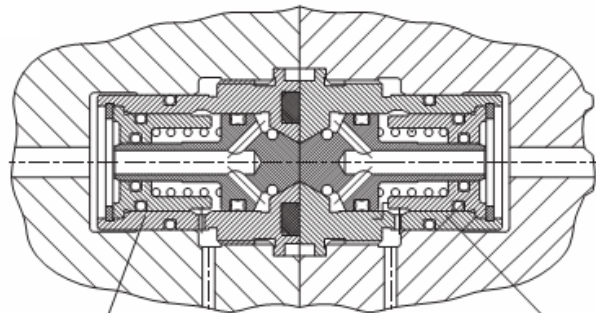
中文版 10-08



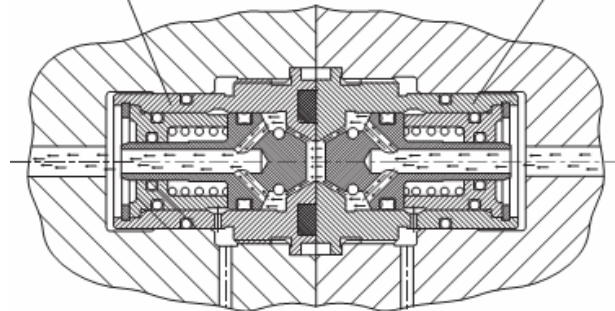
### 优点

- 允许径向偏差 2mm
- 不需要接口行程
- 没有突出部分
- 紧凑型设计

### 连接状态 关闭



### 打开



### 应用

该类接口元件使用在带托盘交换系统的机床上，用于把液压油和压缩空气传送到机床工作台面上的夹具中。

### 说明

这一类自动闭合接口具有的相连平面，不用突出部分来作为密封。这样就不需要准确的定位，径向偏差可以允许大到 2mm。同时由于是相连平面，接口处的清洗也非常方便。

还由于完全省略了轴向接口的连接行程，这一类新的接口解决方案的可靠性也大大提高。

### 功能

这种专利技术的接口与通常通过接口行程相互推开各自的单向阀截然不同，而是通过油压的增加来接通油路。

这种类型两边接口的内置单向阀（接口柱塞）都设计成活塞式的。在管路卸压状态下由压式弹簧保持关闭状态。一旦管路通压，并且大于压式弹簧的推力，接口 (1) 在油压接入端的接口就会开启，并且在另一端的前面建立油压 (2) 随后另一端的接口也对应地打开，管路就与工作油缸等畅通连接。

如果管路的油压解除，当油压下降低于压式弹簧的压力时，两边的接口就会自动关闭。

### 接口类型

#### “S”型

这种类型的接口配备标准的压式弹簧。这种类型的接口尤其适用与采用双作用油缸的液压回路（参见最小的开启油压和关闭油压）。

#### “L”型

这种类型的接口配备轻型的压式弹簧。这样最小的开启压力和关闭压力都将减小。这种类型的接口尤其适用与采用单作用油缸的液压回路以及具有某些限制的气动回路（注意参见最小的开启油压和关闭油压）。

### 应用实例

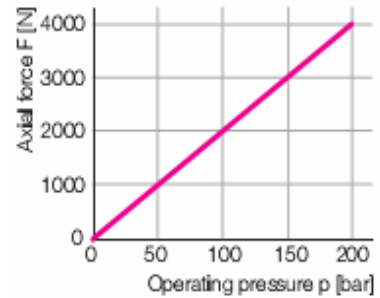




### 技术特性

		“S”型 (标准弹簧)	“L”型 (轻型弹簧)
最大流量	[l/min]	8	8
最小开启油压			
联结时	[bar]	7	5
脱开时	[bar]	6	5
使用端的关闭油压 *	[bar]	3	2
最大工作油	[bar]	200	200
名义通径	[mm]	4	4
最大位置公差, 径向	[mm]	2	2
最大位置公差, 轴向	[mm]	+0.05	+0.05
<b>型号</b>			
前端带密封圈		<b>0461-021</b>	<b>0461-011</b>
前端不带密封圈		<b>0461-022</b>	<b>0461-012</b>

### 轴向接口推力

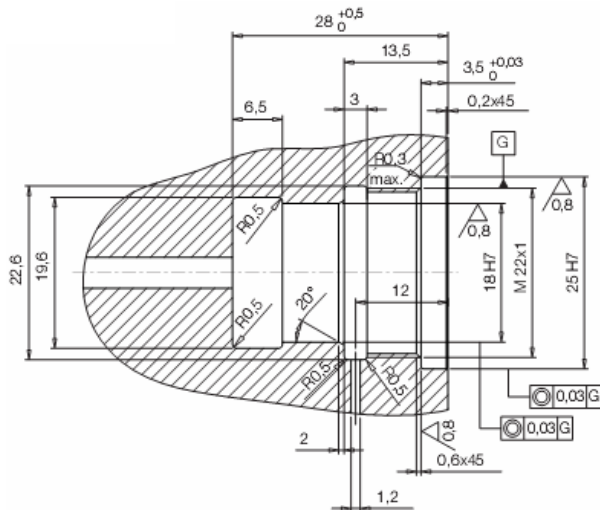


### 附件

旋紧工具	<b>2010-906</b>	<b>2010-906</b>
密封圈	<b>3001-831</b>	<b>3001-831</b>

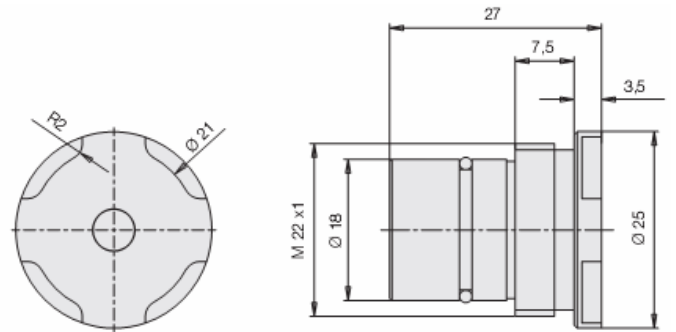
\* 联结单作用油缸的返回油压必须比表格的数值要高。

### 安装孔的尺寸



### 接口元件尺寸

材料: 优质淬硬钢



### 重要注意事项

1. 必须采用附加的夹紧力或装置来补偿接口附加产生的轴向推力。
2. 在接口连接过程中, 两边的平面要始终确保贴合, 不允许存在轴向间隙。
3. 在接口连接前必须清洁接口元件的密封平面, 以确保贴缝和接口连接质量, 建议采用压缩空气来清洗和清洁接口元件。并尽可能地采用防护盖板。
4. 前端带密封圈的接口元件应该安装在更换部件上(如托盘, 夹具底板等), 前端不带密封件的接口元件则安装在固定底座台面上, 因为这一类型的接口需要更多的手动或自动清洁。
5. 在脱开状态时, 管路中的油压必须低于最小开启油压, 以确保接口保持关闭状态。