



增压器

4 个压力级

最大工作压力 500bar

中文版 09-07



描述

气动液压的增压器可以在电缆不适用时被用作压力发生器,例如在危险的环境。只有单作用油缸被连接。油缸容积最多只能利用工作的 60-70%,这是为了能够留存些备用。

当设计夹具时,应当重视空气增压器的一些特征:

1. 扩展油缸

空气增压器要在 1 秒钟内很快地释放有效的油量。油的速度仅仅取决于被压缩空气的容积流量。这可能导致在最大容积流量被限制处的夹紧元件出现故障(转位夹紧,工作支撑)。这种情况下必须在油端提供一个流量控制阀。

2. 压力增大

扩展油缸后,依照气动管和气压的公称管径,压力增大相对变慢。在 6 bar 时,大约 3 秒会供给 6 倍的工作容积。

3. 压力释放

为此,在连接缩回的液压油缸前,空气容积的积聚首先要被减少到剩余的压力 0.2bar 以下。在初始压力为 6bar,压力释放时间大约为 2 秒时,高速通风阀可用作附件。

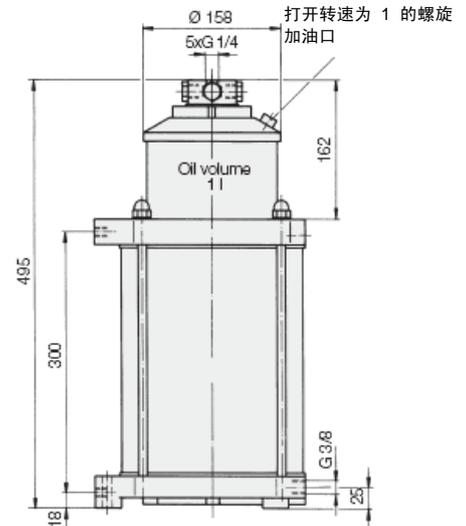
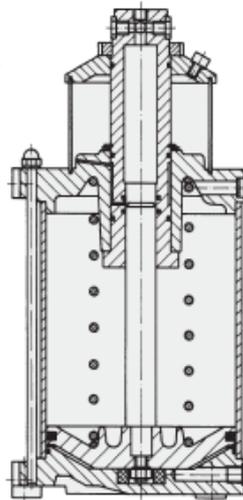
4. 压力调节

液压工作压力只能依靠气动边的减压阀来调节。我们推荐我们的服务单元型号 9511-005。

重要事项:在液压边的最大工作压力通过有最小允许工作压力的组件来决定。

5. 补充

通过补充缺乏的油箱,任何轻微的渗漏损失都要被补偿。这需要一个好的透气系统并且需要轻微地打开一个螺旋加油口。



在 6bar 时每行程的

最大耗气量 接近 28.1l

黏度范围 (4...1000)10⁻⁶m²/s

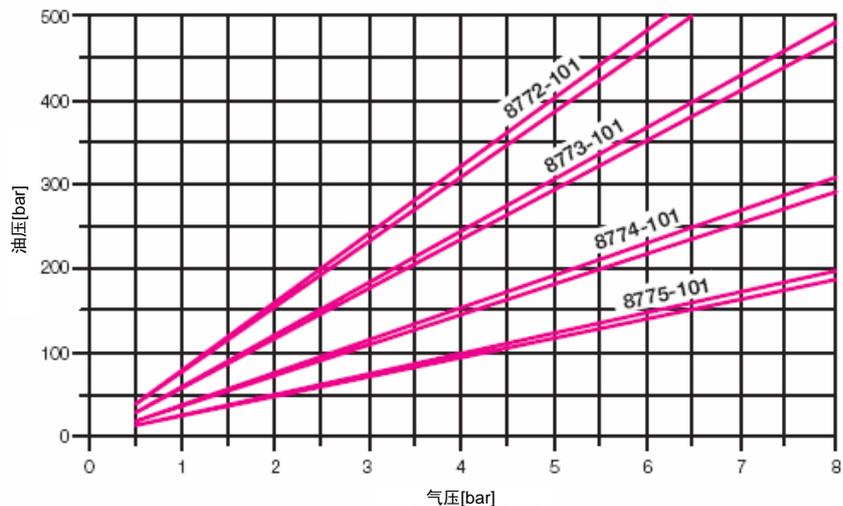
推荐黏度种类 ISO VG 22 按照 DIN51519

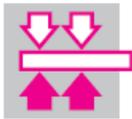
推荐液压油 HLP 22 按照 51524

重量 22kg

安装位置 垂直或水平的安装在安装表面

增压比	油压[bar]在 6 个标准气压下		最大气压 [bar]	最大油压 [bar]	工作容积 [cm ³]	型号
	最小	最大				
82.64:1	462	480	6.3	505	57	8772-101
64 :1	358	372	8	500	73	8773-101
39.06:1	218	227	8	305	120	8774-101
25 :1	140	145	8	195	188	8775-101





启动

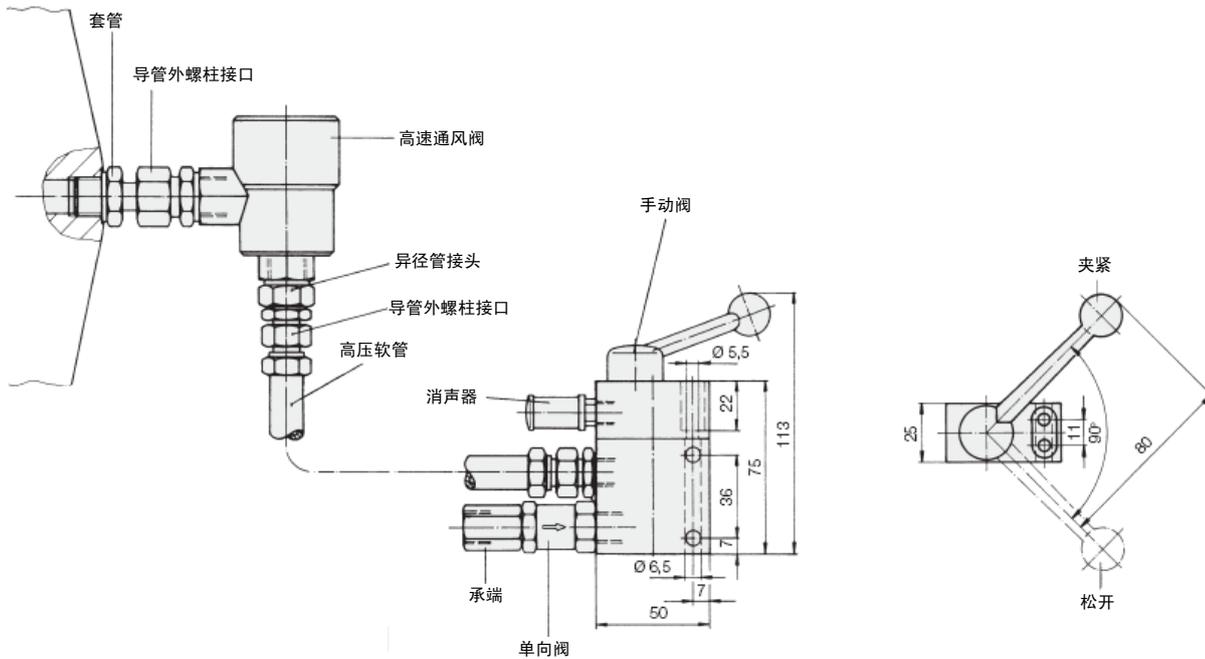
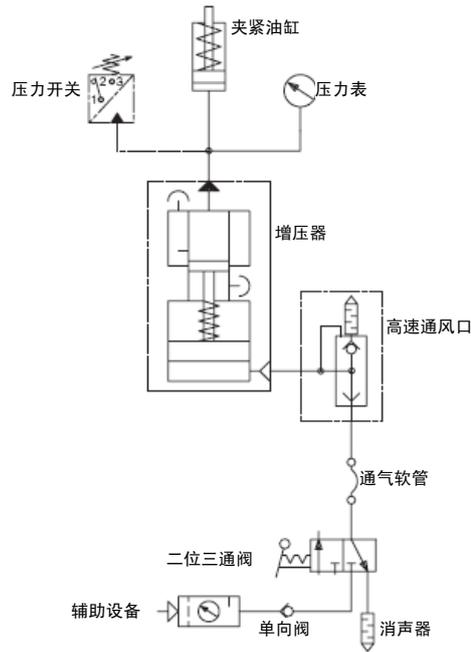
不带油的输出一个空气增压器. 在连接油缸后, 油箱会被填满.

排气

完全的排气尤其重要是因为受限的空气增压器的工作容积. 首先让空气增压器稍微低于油缸水平面, 是为了容易放气, 例如导管向着油缸稍微的升起. 松开在油缸最远端安装的活接头螺母. 然后慎重地把压缩空气充入油箱的充气口. 在容器里产生过剩压力(最大 2bar!) 转移到泵体里的液压油和进入管道系统, 排出的气体穿过松开的回转螺母.

当无气泡的油流出时, 首先要拧紧回转螺母然后关闭压缩空气. 如有必要在其他油缸连接中重复这些过程. 最后, 油箱会再次被充满.

在操作时, 空气增压器的液压连接应当在油缸的水平面上. 这是为了避免在降压情况下延长停止时间, 在系统里产生部分的真空会导致空气的进入而穿过密封油缸.



附件

带凹口的 G1/4 手杆阀	3812-005
用于手杆阀的吸声器	3887-015
带凹口的 G1/4 脚踏控制阀	
包括保护罩	0381-206
G3/8 高速通风阀	3812-008
高压软管	9320-6XX
导管外螺柱接口 D 8L	9208-003
内部 G1/4 异径管接头	
外部 G3/8	3890-064
导管外螺柱接口 D 12L	9212-030
套管 DC 12L	9212-032
单向阀	3812-009
G1/4-G1/4 承端	2890-077
辅助设备见图像	9411-005
压力表 600bar	9846-000
压力表单元	9208-040

辅助设备
型号 9511-005

