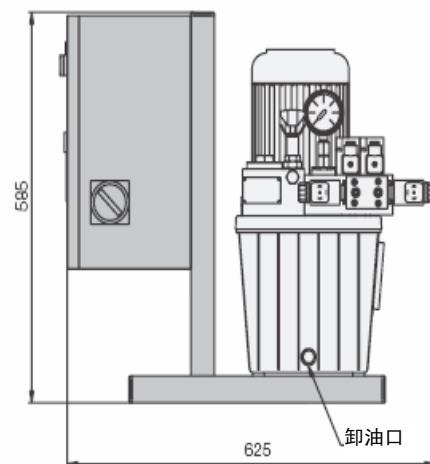
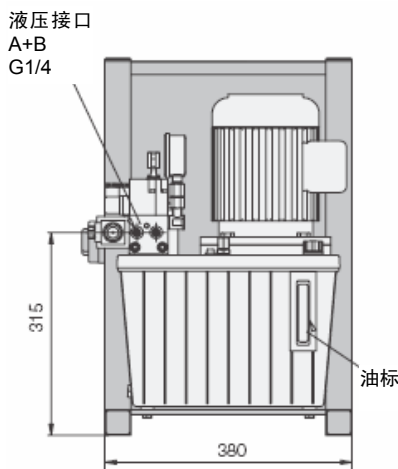




液压站

中文版 04-07

带双手安全操作盘 最大工作压力 500/250/160bar



双手安全操作盘

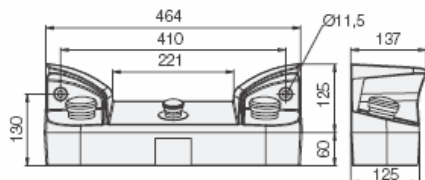
如果工装夹具在夹紧操作区域可能出现危险伤害的情况，建议采用这类带双手安全控制盘的液压站，以避免双手进入这类危险的区域。

两只按钮在 0.5 秒内要同步按下。

双手安全操作盘的基座采用塑料 (Lexan 503R 颜色 RAL7035)，由两个蘑菇形按钮开关和一个报警按钮开关组成。

该操作盘与一根 3 米长的电线相连接至电气控制箱。

双手安全操作盘符合标准 EN 574 的要求。



电气控制

电气控制安装在 380×380×210mm 的控制箱内，它通过一个安装框架和液压泵站相连接。

电气控制和标准 VDE0100 相符合。

出厂状态

-与电源连接和加油后方可准备运作。

-高压滤油器 10µm

-压力表

-溢流阀

-控制箱门上控制电压的灯

-控制箱门上温度和油位控制的指示灯

-在电磁阀上发光的连接插头

-在压力开关上发光的连接插头

液压

这种液压控制的液压站适合于有双手安全操作和电气控制安全功能要求的场合，其回路设计满足双作用油缸的工作。

只有通过三位四通换向阀的电磁铁驱动来使得油缸动作。驱动电压的中断会引起油缸停止动作。

双手安全操作盘和电气控制箱与液压站的连接符合关于液压工装夹具中事故预防的德国有关规定。

液压特性

电源电压	400V 3PE 50Hz
控制电压	24V DC
储油量	11 l
可用油量	6 l
油的型号	HLP32 DIN51519/51524

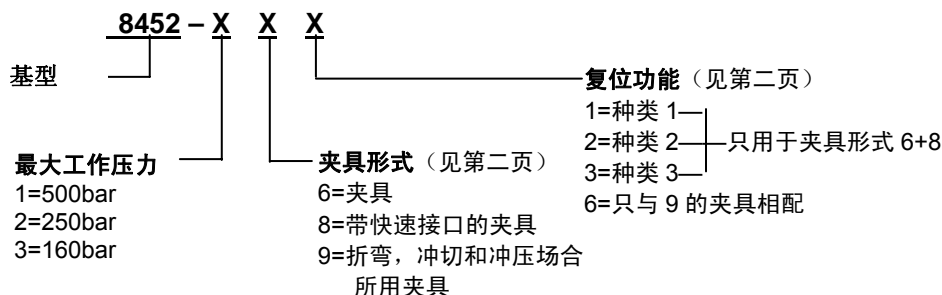
液压接口

A+B G1/4

(如果采用单作用夹紧油缸，接口 B 由 G1/4 的闷头螺钉封闭)

最大工作压力	[bar]	500	250	160
流量	[cm ³ /s]	15	41	75
	[l/min]	0.9	2.5	4.5
比率	[kW]	0.75	1.1	1.1

型号.





夹具形式

夹具 8452-X6X

启动夹紧工作时，两个蘑菇形按钮必须同时按下。

这两个按钮一直按到油缸伸出和绿光指示灯“夹紧 Clamped”亮起时才可松开。然后夹紧压力由压力开关监控。

如果蘑菇型按钮在指示灯亮起之前松开（除了第二种），油缸就会停止动作。

复位功能

种类 1

当油缸复位时，“复位 Unclamping”发光的按钮必须按住，一直到油缸顶杆全部回缩以及“复位 Unclamping”蓝光按钮亮起为止。

这样油缸需要更进一步的延伸和返回就采用按住两个蘑菇型按钮的控制或按“复位 Unclamping”发光按钮就可实现（除了种类 2）。达到系统压力后压力开关 S0 断开电机，系统压力下降了大约 10%后再次重新打开电机。作为机床互锁，压力开关 S2 设定至 80%的夹紧压力值。这个信号可以不受电气控制的束缚，便于电气联动控制。

快速接口的夹具 8451-X8X

这类液压站的附加功能是带快速接口和卸压回路。

通过附加的“卸压 Depressurised”白光按钮，接通至油缸的两个接口都可以卸压。如果工装夹具必须通过液压接口总成与液压站分离，就需要这种功能。（见分类样本 F9.425）

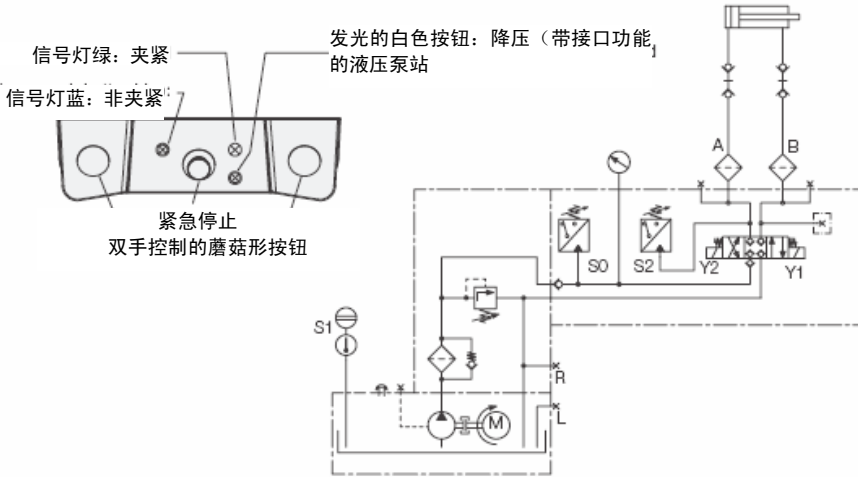
接口 A+B 为过滤元件的旋入口。

种类 2

只需按一下“复位 Unclamping”发光按钮，油缸将会自动返回，一直到“复位 Unclamping”蓝光按钮亮起为止

种类 3

只需按一下“复位 Unclamping”发光按钮，“复位 Unclamping”蓝光按钮就会一闪一亮。然后两个蘑菇型按钮同时按下，一直到油缸顶杆返回为止，期间“复位 Unclamping”蓝色按钮持续亮起。



夹具形式

折弯，冲切和冲压夹具 8452-X96

初始状态:

油缸全部返回，绿光按钮“顶出 Extend”亮起。必须同时按下两个蘑菇型按钮直到油缸全部顶出为止。（当油缸顶出时绿光信号灯熄灭，白光信号灯亮起），压力开关 S2 使换向阀切换（已有功能）然后油缸返回（绿光信号灯再次亮起，白光信号灯熄灭）。

如果两个蘑菇型按钮在油缸工作的时候就松开，油缸的动作就即刻停止。哪个发光按钮亮起，就是指明再次按下两个蘑菇型按钮后油缸运动的方向。如果要更改油缸运动的方向，按下对应的发光按钮就可实现。

在每一次双手操作中油缸方向都会更改，并且在白光和绿光按钮上都有指示。

绿光按钮：顶出

白光按钮：返回

