



## 浮动支撑

弹簧力或压缩气体作用与工件接触  
最大工作压力 **500bar**

中文版 08-07



### 应用

此类液压浮动支撑缸在工件加工操作时对工件提供了一个可自行调节的支撑。它们可以补偿被加工工件表面的不规则性和机械切削负载所产生的位置偏移和振动。

### 安装

此类型通用块状浮动支撑允许卧式或立式安装固定，液压油的供给通过普通软管连接或通过多个直接连接的暗管供油。

### 作用

液压抱紧和夹紧过程可同时进行，也可独立进行。支撑柱塞头部有内螺纹，使得带有螺纹的支撑件可以进行高度的调节。

### 柱塞的三种状态：

1. **弹簧优先：** 柱塞在初始位置伸出
2. **气压优先：** 不带弹簧返回
3. **气压优先：** 带弹簧返回

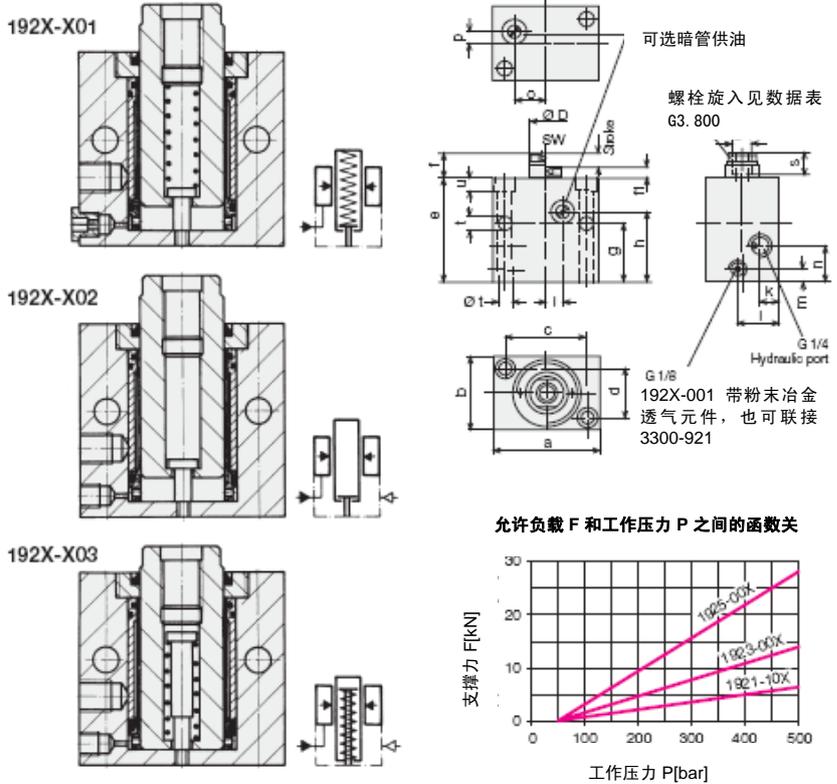
气动柱塞可通过减压阀的作用使柱塞的接触力保持在一个精确的值。在弹簧优先区域，如果存在液体被吸入软管的风险，则需连接软管以便排出。

### 附件

旋入接触螺栓见数据表 G 3.800

### 注意

工作条件，精度和其他数据见技术数据表 A0.100



柱塞直径OD	[mm]	16	20	35
行程	[mm]	6	8	10
500bar时的支撑力	[kN]	7	12.5	28
最小弹簧力	[N]	8	13.5	19.2
最大弹簧力	[N]	10	17	24
1个大气压时柱塞的接触力（必要时除去弹簧力）		20.1	31.4	96.2
推荐最小油压	[bar]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12.5	11.5	20.5
l	[mm]	17.5	25.5	39.5
m	[mm]	8.5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14.5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ør	[mm]	M10	M12	M16
s	[mm]	13	14	24
Øt	[mm]	6.5	8.5	10.5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
重量	[kg]	0.8	1.2	2.6
<b>型号</b>				
<b>伸出</b>	弹簧力	<b>1921-101</b>	<b>1923-001</b>	<b>1925-001</b>
	纯气压	<b>1921-102</b>	<b>1923-002</b>	<b>1925-002</b>
	带弹簧返回的气压	<b>1921-103</b>	<b>1923-003</b>	<b>1925-003</b>
<b>附件</b>	螺纹G1/4	<b>3610-006</b>	<b>3610-006</b>	<b>3610-006</b>
	O型圈10×2	<b>3000-347</b>	<b>3000-347</b>	<b>3000-347</b>
	备用密封圈	<b>3000-563</b>	<b>3000-563</b>	<b>3000-563</b>