



浮动支撑缸

液压伸出一通过弹簧力接触
双作用，最大工作压力 500bar

中文版 10-08



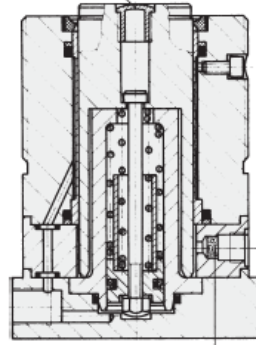
说明

1910 系列的浮动支撑油缸缩回至起始位置。当施加油压时，柱塞杆开始运动，对装载的工件施加轻微的一个力。随着油压的升高，液压抱紧。当复位后，支撑柱塞回到起始位置。这个支撑柱塞带有内螺纹，使得带有螺纹的支撑件可进行高度的调整。可通过侧面或底部进行供油。在透气口连接粉末冶金过滤器，可防止灰尘和铁屑等污物进入浮动支撑缸的内部。

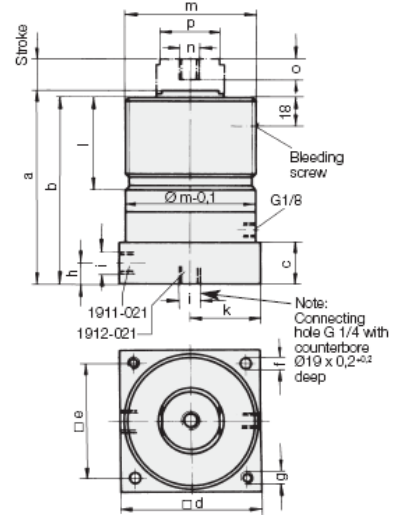
重要事项

为了避免可能进入透气口的液体等污物，可在透气口处连接软管。
弹簧力不能应用于提起工件。
支撑螺钉和较重的延长部分会影响油缸的功能。
工作压力，精度和其他数据见技术数据表 A.0100

柱塞处的内螺纹处应始终盖着塑料盖，或支撑钉来防止污物等液体进入油缸

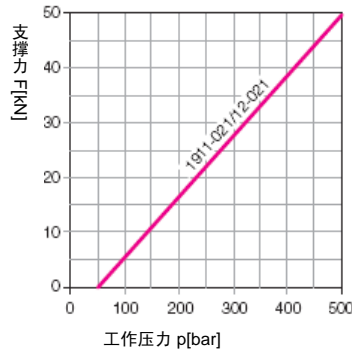


粉末冶金过滤器
连接排气管ND6，采用型号为3300-921的软管接头

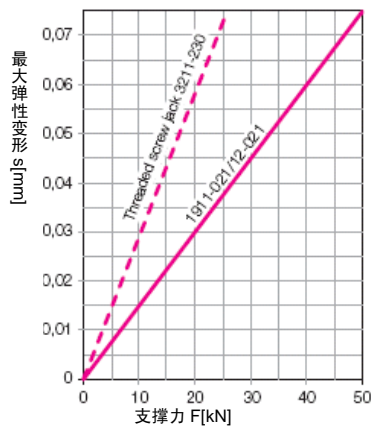


允许载荷 F

与工作压力 p 的函数关系



最大弹性变形 s 与支撑力 F 的函数关系



| 连接方式 | 侧面 | 底部 |
|----------------|-------------------------|----------|
| 柱塞 \emptyset | [mm] 40 | 40 |
| 柱塞行程 | [mm] 18 | 18 |
| 总行程用油量 | [mm] 5.7 | 5.7 |
| 最大流量 | [cm ³ /s] 70 | 70 |
| 最小油压 | [bar] 100 | 100 |
| 弹簧力 | 60-100N, 由行程决定 | |
| a | [mm] 115 | 120.5 |
| b | [mm] 111 | 116.5 |
| c | [mm] 21 | 26.5 |
| d | [mm] 85 | 85 |
| e | [mm] 68 | 68 |
| f | [mm] 9 | 9 |
| g | [mm] M8 | M8 |
| h | [mm] 11 | - |
| i | [mm] G1/4 | G1/4 |
| k | [mm] - | 42.5 |
| l | [mm] 54 | 54 |
| $\emptyset m$ | [mm] M78x2 | M78x2 |
| n | [mm] M12 | M12 |
| o | [mm] 12 | 12 |
| p | [mm] 36 | 36 |
| 重量 | [kg] 4.2 | 4.2 |
| 型号 | 1911-021 | 1912-021 |

附件

带孔螺母
型号: 3522-007 3522-007

