



浮动支撑缸

起始位置伸出一通过弹簧力接触

最大工作压力 **500bar**

中文版 12-06



应用

此浮动支撑缸为工件在加工操作时提供了一个可自行调整的支撑。它补偿了被加工工件表面的不平整，以及在加工装载工件时产生的振动和位置的偏斜。

说明

弹簧柱塞克服带有轻微弹簧力顶住工件。液压抱紧和夹紧过程可同时进行，也可分开进行。这个支撑柱塞带有内螺纹，以便带有螺纹的支撑件进行高度的调整。可通过侧面或底部进行供油。

透气口通过使用粉末冶金过滤器，可防止灰尘和铁屑等污物进入浮动支撑缸的内部。

建议最小压力 100bar, 可调节弹簧力的值从 10N 到 90N, 由行程决定。

重要事项

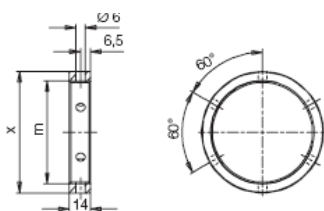
为了避免可能进入透气口的液体等污物，可在透气口处连接软管。

弹簧力不能应用于顶起工件。

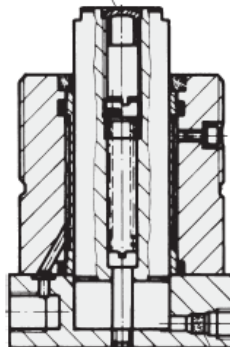
支撑螺钉和延长部分的重量会影响油缸的功能。

工作压力，精度和其他数据见技术数据表 A0.100

附件：带孔螺母

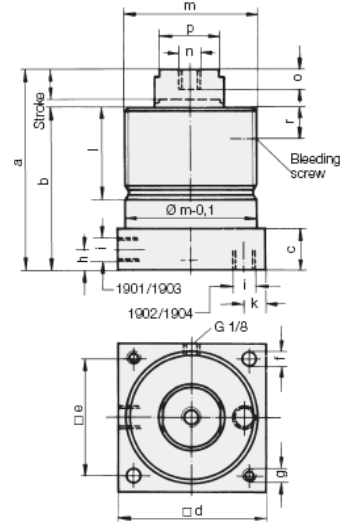


柱塞处的内螺纹处应始终盖着塑料盖，或螺钉来防止污物等液体进入油缸



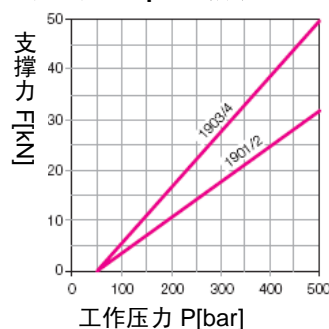
粉末冶金过滤器

连接排气管ND6，采用型号为 3300-921的软管接头（转90°）



连接方式		侧面	底部	侧面	底部
柱塞 \varnothing	[mm]	32	32	40	40
柱塞行程	[mm]	16	16	18	18
a	[mm]	112	112	118	118
b	[mm]	90	90	96	96
c	[mm]	24	24	24	24
d	[mm]	75	75	85	85
e	[mm]	57	57	68	68
f	[mm]	7	7	9	9
g	[mm]	M6	M6	M8	M8
h	[mm]	12	-	12	-
i		G1/4	G1/4	G1/4	G1/4
k	[mm]	-	12	-	12
l	[mm]	40	40	54	54
$\varnothing m$	[mm]	M68x2	M68x2	M78x2	M78x2
n	[mm]	M12	M12	M12	M12
o	[mm]	12	12	12	12
p	[mm]	27	27	36	36
r	[mm]	20	20	18	18
x	[mm]	$\varnothing 80$	$\varnothing 80$	$\varnothing 90$	$\varnothing 90$
重量	[kg]	2.7	2.7	3.8	3.8
型号		1901-001	1902-001	1903-001	1904-001
附件：带孔螺母		3522-008	3522-008	3522-007	3522-007

允许载荷 F 与工作压力 p 的函数关系



最大弹性变形 s 与支撑力 F 的函数关系

