



带加固转位件的转位夹紧油缸，底部板式，用于位置控制的旋转杆，不带过载保护装置，双作用，最大工作压力 500bar

中文版 08-08



带位置监控的油缸

## 应用

此转位夹紧油缸可应用于在夹具的工件位置不受限制的情况下，对工件固定的夹紧和松开。由于其牢固的转位机构和外伸的开关杆，油缸特别适用于

- 通过操作系统对工件进行夹紧固定
- 传输流水线
- 电动机，齿轮和轴等的测试系统
- 自动生产线
- 装配线

## 说明

ROEMHELD 的转位夹紧油缸致力于提高夹紧系统的安全性。在这一系列中有如下重要特性

1.油缸在对工件进行夹紧和松开时，为了避免油缸与夹紧杆之间发生的轻微碰撞，油缸不带过载保护装置，夹紧杆的角度保持不变，对于夹紧杆的重量和转位速度的增加限制较松。

### 2.加固的旋转杆

此加固的旋转杆可承受当夹紧杆在 100bar 的工作压力下夹紧工件时产生的振动。

### 3. FKM防尘圈

防尘圈能高度的抵抗强腐蚀性的切削液。

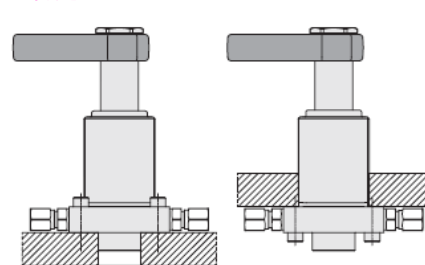
### 4.缸体的种类

高位板式缸体： 见B 1.8801

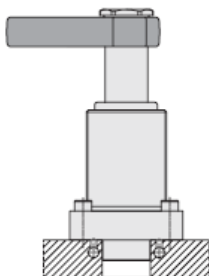
螺纹式缸体： 见B 1.8921

## 连接方式

### 明管连接

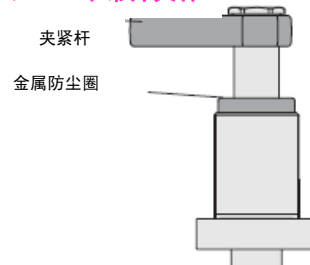


### 暗管连接

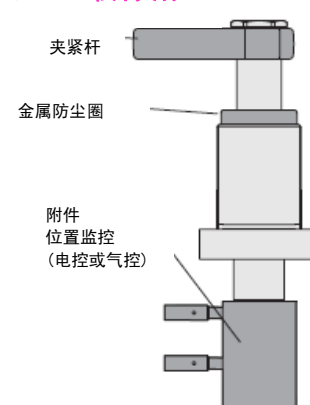


## 型式

### DH, DM:不带开关杆



### MH, MM:带开关杆



## 部分数据

不带开关杆，没有金属防尘圈：

不带开关杆，有金属防尘圈：

带开关杆，没有金属防尘圈：

带开关杆，有金属防尘圈：

189X-XXX-VDHXX

189X-XXX-VDMXX

189X-XXX-VMHXX

189X-XXX-VMMXX

选用金属<sup>®</sup>  
防尘圈

## 可选配

### 用于位置控制的开关杆

开关杆可以从缸体中伸出，从而对活塞位置的气控和电控可在切削区域外进行。通过一个在不锈钢缸体侧面滑道滑行的附件，实现气控。侧面光孔的打开与闭合，使压力开关或差动压力开关可以指示夹紧和放松的位置。同样，通过钻孔，在夹具本体上可实现直接控制。带电感限位开关的电子位移监测也可达到一样的效果。

### 金属防尘圈

为了防止机械运作中对防尘圈的损坏，如：热铁屑。转位夹紧油缸安装金属防尘圈由径向浮动环和一个挡圈组成。

## 注意

因为没有过载保护装置，所以尽管有加强的旋转杆，在组装和拆卸夹紧杆时仍应十分小心。当拧紧和松开固定螺母时，夹紧杆和六角螺栓必须复位。建议在旋转区域内拧紧和松开螺母。并且必须防止夹紧杆在径向的振动。

对于气压的显示，我们建议使用 PEL 型的差动开关。

可连续串接 8 台油缸。如果要连接更多有专门的解决方案。请与我们联系。

更多重要信息  
请参见 B1.881

