



微型转位夹紧油缸

外螺纹型式，
双作用，最大工作油压 150bar

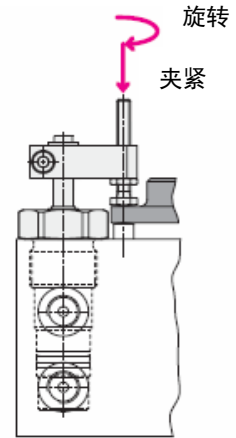
中文版 08-08



优点

- 体积最小
- 具有双作用功能
- 坚固的转角机构装置
- 通过暗管连接来供油
- 可采用一体式连接块提供明管供油
- 通过板式连接来安装嵌入式油缸
- 夹紧杆的固定简单易行
- 用于夹紧的夹紧杆变形很小
- 工件固定在不受限的情况下进行夹紧和放松
- 安装位置：可变
- 标准的 FKM 密封
- 免维护

夹紧原理



应用

液压转位夹紧油缸可用于在夹紧的工件位置不受限制的情况下，对于工件固定的夹紧和放松。

微型转位夹紧油缸特别适用于加工壁薄的工件，仅需要很少的夹紧力场合。

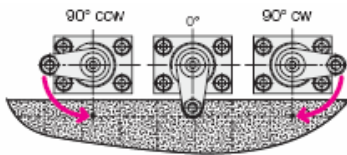
这种类型的油缸可替代气动夹紧元件，而且占用极少的空间。

说明

这种双作用微型转位夹紧元件就是一种拉式油缸，整个行程中，活塞一部分的工作行程为旋转行程。

顺时针和逆时针方向共有三种转位角度可供选择，它们分别是 90°、60°和 45°。

转角为 0°的工件就是带不旋转活塞的拉式油缸。



夹紧杆固定联结在活塞杆上，安全螺栓避免了夹紧杆的轴向位移。

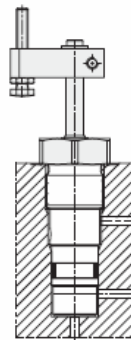
重要事项

- 在夹紧杆的工作区域中，当其正在夹紧或放松时，手指进入其中会有危险。建议：加装电感应的连锁保护装置。
- 工作环境，精度及其他数据请参见表 A0.100。

固定和连接方式

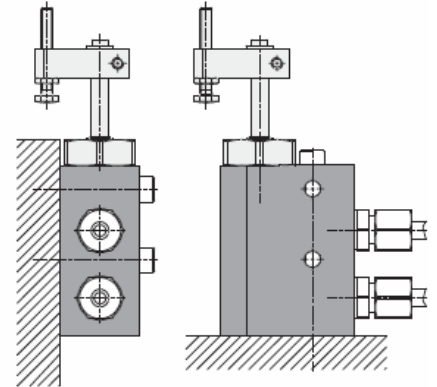
外螺纹型式

用于水平布置的暗管连接



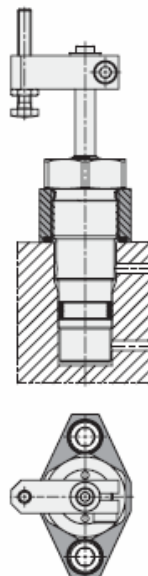
明管连接

采用嵌入式附件块



安装嵌入式缸

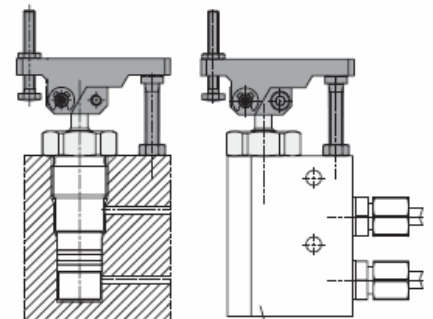
带固定法兰附件的连接方式



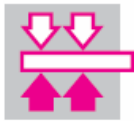
外螺纹型式

带后支点夹紧杆

确保夹紧时产生的变形最小



带附件的
嵌入式缸体



ROEMHELD

技术特性

尺寸

附件

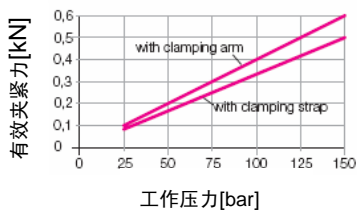
技术特性

活塞 Ø	[mm]	10
杆 Ø	[mm]	6
旋转行程	[mm]	10
夹紧行程	[mm]	8
全部行程	[mm]	18
活塞工作区域		
夹紧	[cm ²]	0.5
放松	[cm ²]	0.78
所需油量		
夹紧	[cm ³]	0.91
放松	[cm ³]	1.42
最大油量流速		
夹紧	[cm ³ /s]	6
放松	[cm ³ /s]	10
最小工作压力	[bar]	25
最大工作压力	[bar]	150
最大拉力	[kN]	0.75
有效夹紧力	[kN]	见图
重量	[kg]	0.12

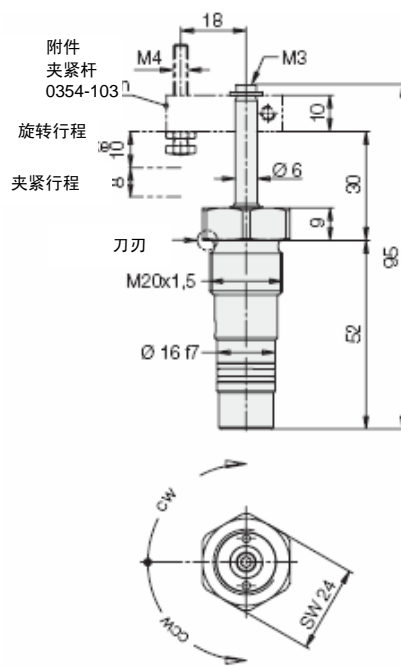
其他数据

旋转角度	旋转方向	型号
90°	顺时针	1848-115
90°	逆时针	1848-125
60°	顺时针	1848-135
60°	逆时针	1848-145
45°	顺时针	1848-155
45°	逆时针	1848-165
0°	-	1848-105

夹紧力简图

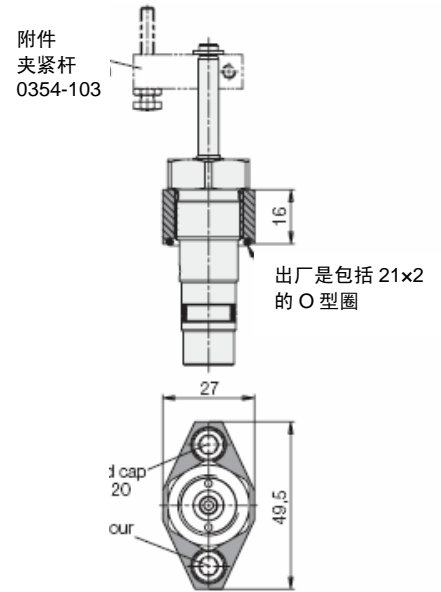


尺寸

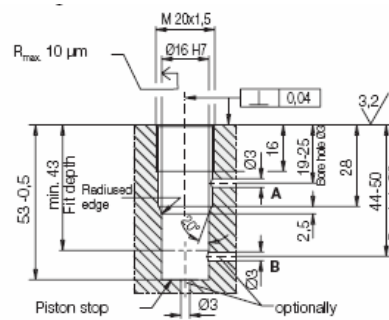


附件

固定法兰的连接方式 0354-410

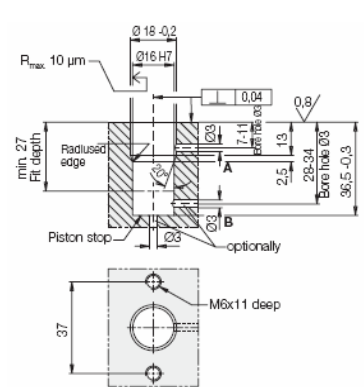


孔的详图



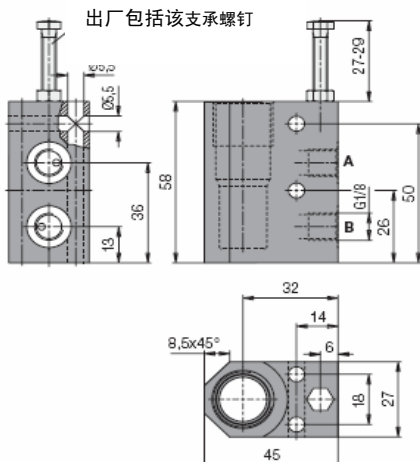
A 孔=夹紧
B 孔=放松

嵌入式孔



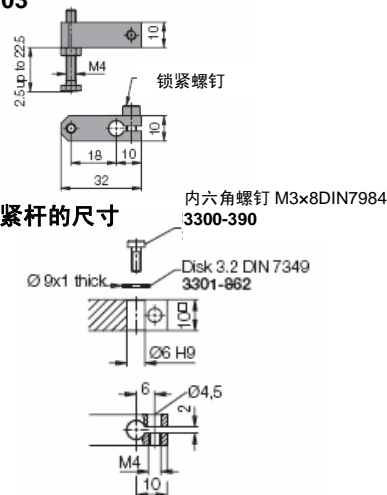
附件

嵌入式缸体 0346-710



附件

夹紧杆 0354-103



附件

后支点夹紧杆 0354-230

