



**滑动转轴夹紧油缸**  
**紧凑类型, 可选位置检测**  
**双作用, 最大工作压力 350bar**

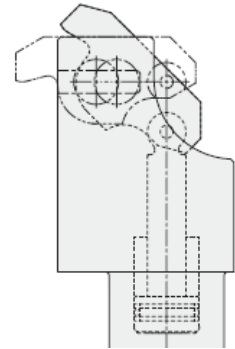
中文版 08-07



### 优点

- 高夹紧力, 可至 10kN
- 最小尺寸
- 高效率
- 提升的刚度可提供夹紧点横向力补偿
- 非阻抗零件的装载和卸载
- 允许电感和气压监测仪附件安装
- 允许监测油缸放松位置和夹紧范围
- 夹紧杆可旋入较小的空间
- 部分固定于缸体内
- 可选通过明管或暗管供油
- 金属防尘圈保护活塞杆增长使用寿命

### 功能



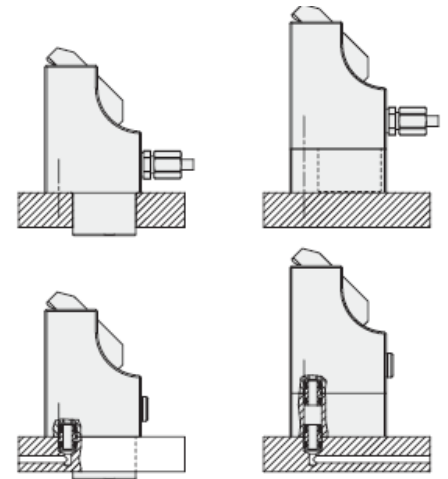
### 描述

滑动转轴油缸的夹紧杆可使活塞杆倾斜 180°, 且可实现无夹紧力的损失。滑动转轴油缸的运动机理在油缸放松时, 工件可无阻碍的嵌入时允许滑向夹紧杆的背部。夹紧杆的位置可由电感近似开关或喷嘴进行检测。滑动转轴夹紧油缸可在零件表面边缘的嵌入安装或与作为附件的中间底盘。两种方案都可在零件体内明管或暗管提供液压油。

### 运用

此滑动转轴夹紧油缸与大量夹紧力的产生有关。此夹紧油缸特别适合于大工作量的夹紧机床和允许节省空间的零件。工件可无阻碍的从油缸上部插入。夹紧预留空间稍大于夹紧杆就能充分夹紧表面。这种特性表明它可用于那些对变形非常敏感的铝制工件的夹紧, 并且可以用少量的油压进行夹紧。

### 安装方式

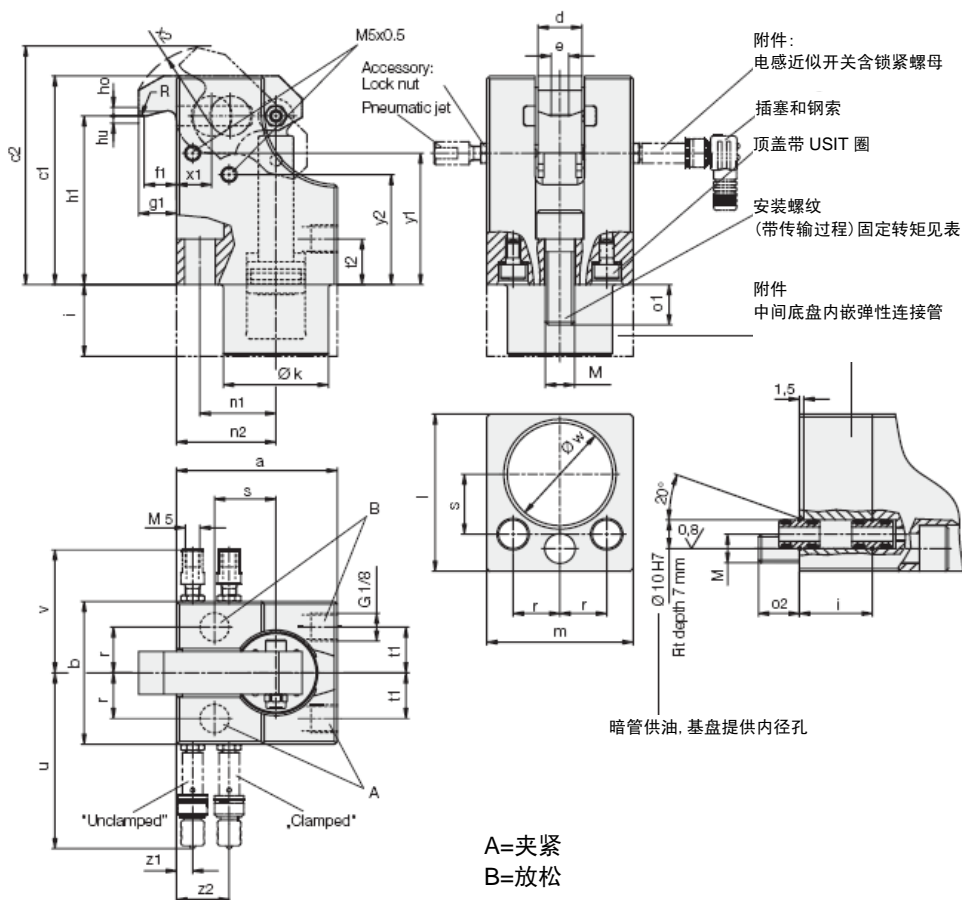


### 注意事项

夹紧杆在旋转运动时不能被阻止。  
 如果需要, 滑动垫块的缝隙需经常进行污物的清理。  
 工作条件, 精度和其他数据参照数据表 A0.100。

**带金属防尘圈**





350bar时夹紧力 $F_{sp}$	[kN]	10
夹紧油量	[cm <sup>3</sup> ]	6
放松油量	[cm <sup>3</sup> ]	4
a	[mm]	55
b	[mm]	50
c1/c2	[mm]	73/83.5
d	[mm]	15
e	[mm]	6
f1	[mm]	11
g1	[mm]	13
h1	[mm]	59
ho/hu, 上至/下至夹紧点	[mm]	3.0/2.5
i	[mm]	25
Øk	[mm]	35.9
l	[mm]	55
m	[mm]	50
M 套筒扳手头顶盖 DIN912/固定转矩	[Nm]	M10/87
n1/n2	[mm]	26/34
o1/o2	[mm]	14/14
r±0.02	[mm]	16
R	[mm]	5
s±0.02	[mm]	21
t1/t2	[mm]	16/16
近似值U	[mm]	62
近似值V	[mm]	43
Øw +0.1, 定位孔	[mm]	36
x1/x2	[mm]	12/28
y1/y2	[mm]	46/38.5
z1/z2	[mm]	5.5/18
<b>型号</b>		<b>1824-040</b>

各式去除顶盖带 USIT 圈螺母固定或 2 个旋入缸体 G1/8 螺母. 弹性连接插入见附件。

附件	型号
旋入螺栓G1/8	3610-158
灵活连接, 插入2个螺母, 不带 中间底盘或4个螺母带中间底盘	9210-132
电感近似开关	3829-198
塞子与链条	3829-099
喷嘴	3162-033
紧锁螺母	3301-803
1824-040中间底盘	3456-425
套筒扳手头 DIN 912-M10x55 12.9	3300-434

### 电感近似开关技术特性

工作电压	10-30V直流电压
开关作用	闭锁
输出	PNP
过滤器材料	不锈钢
按照DIN40050保护	IP67
工作温度	-25到70°C
连接	连接管
LED功能展示	是
额定最大电流	150mA
工作距离	0.8mm
短路保护	是