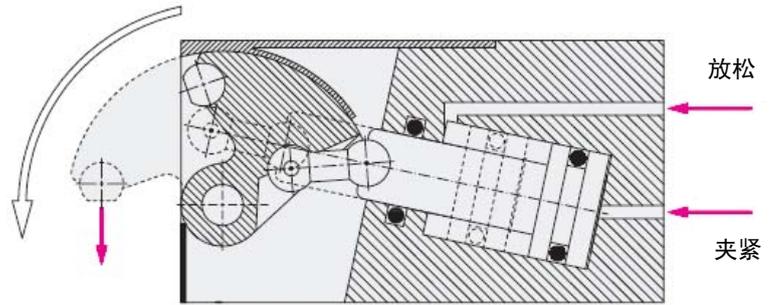


重载平面夹紧油缸
带位置监控附件,
双作用,最大工作压力为 500bar

中文版 10-08



应用

此重载平面夹紧油缸有着紧凑而宽平的夹紧曲臂。具有大的夹紧行程。

这种夹具是为机加工和焊接当中，需夹紧表面平整的工件而设计的。它对冷却液，铁屑，和焊接时飞溅的火花有较好的抵抗能力。

说明

这个重载平面夹紧油缸是个双作用油缸。活塞通过一个连杆作用在夹紧杆上。在放松位置时，夹紧杆完全缩回，从而可以从夹具上面轻松的装入工件。夹紧凹槽要比夹紧杆要大，使得能充分夹紧。

夹紧曲臂补偿了在夹紧点的侧向力。垂直于底面的高度“h3”直接影响了夹紧力。由于其垂直下压，因此就没有了额外的旋转扭矩。

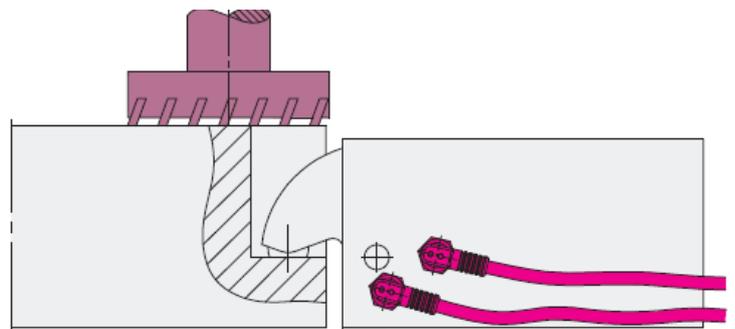
优点

- 用于夹紧表面平整的工件且设计紧凑
- 对铁屑和焊接时火花飞溅有较好的抵抗能力
- 大的夹紧行程
- 在放松模式下，夹紧杆完全缩回至缸体内
- 侧向力在夹紧点得到补偿
- 抗污能力强，无需经常检查
- 可根据顾客的要求来选择位置监测的附件

重点

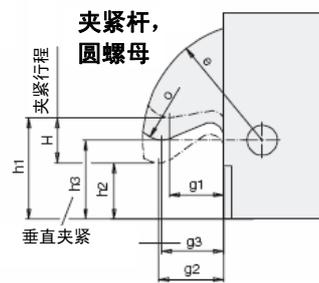
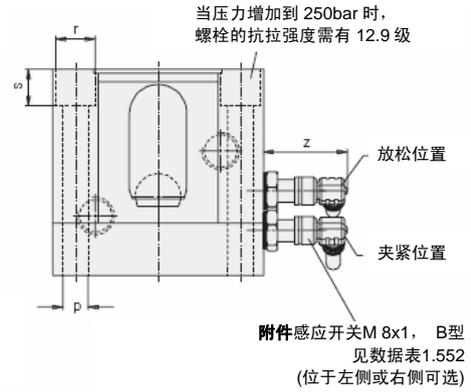
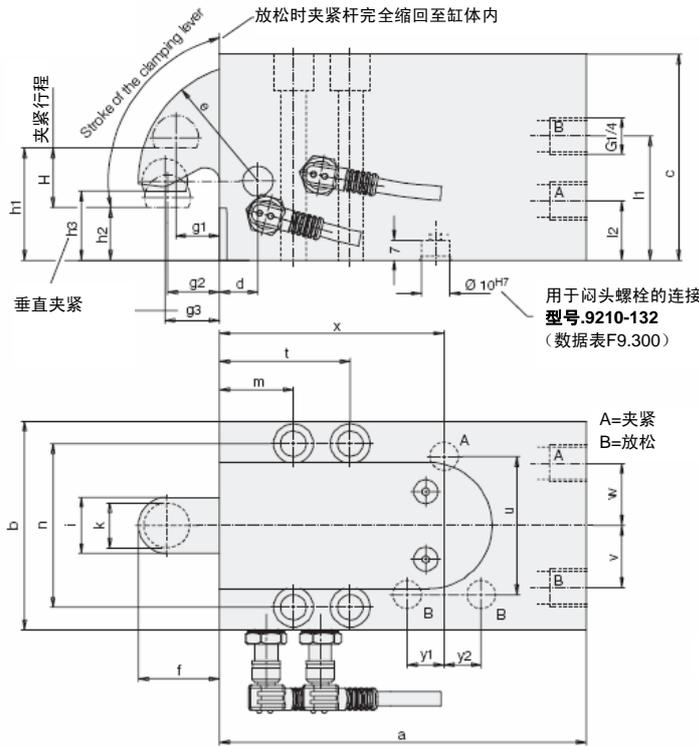
用于金属切削以及该油缸垂直安装の場合（夹紧曲臂向上），建议移去盖板。使得铁屑可以通过斜面滑下。工作压力，精度和其他数据见技术数据表 A0.100

位置感应监测的应用举例





带有球支压头的 夹紧杆



附件	型号
阀头螺栓 G1/4	3610-006
阀头螺栓连接 NW5	9210-132
感应开关	3829-098
右角阀头螺栓	3829-099

	夹紧杆	固定压头	球支压头	固定压头	球支压头
当 h3/h1 时的夹紧力	100bar 500bar	[kN]	2.5/2.8 12.3/13.9	2.7/2.9 13.6/14.6	4.3/4.7 22/23.6
H 最大夹紧行程		[mm]	12	9	16
夹紧用量	最小/最大行程	[cm ³]	5.89/9.57	6.48/9.57	12.63/20.51
复位用量	最小/最大行程	[cm ³]	3.48/5.65	3.83/5.65	7.69/12.50
a		[mm]	108.5	108.5	129
b		[mm]	60	60	75
c		[mm]	58.5	58.5	73.5
d		[mm]	10	10	13.5
e		[mm]	34	34	42
f		[mm]	24	24	28.5
g1		[mm]	16	14	18
g2		[mm]	20	16	22.5
g3		[mm]	19.5	16	22
h1 夹紧最大高度		[mm]	30	28	38
h2 夹紧最小高度		[mm]	18	19	22
h3 垂直夹紧高度		[mm]	21	20	28
i		[mm]	15	15	20
k		[mm]	-	12	16
l1		[mm]	45	45	44
l2		[mm]	30	30	21
m		[mm]	20.5	20.5	26
n		[mm]	47	47	58
o		[mm]	6	-	8
p		[mm]	6.6	6.6	8.5
r		[mm]	11	11	13.5
s		[mm]	12	12	13
t		[mm]	40.5	40.5	46
u±0.02		[mm]	42	42	44
v		[mm]	19	19	22
w		[mm]	19	19	0
x		[mm]	76.5	76.5	66
y1 ±0.02		[mm]	13	13	-
y2 ±0.02		[mm]	-	-	10
z		[mm]	32	32	29
型号			1824-201	1824-202	1824-261 1824-262