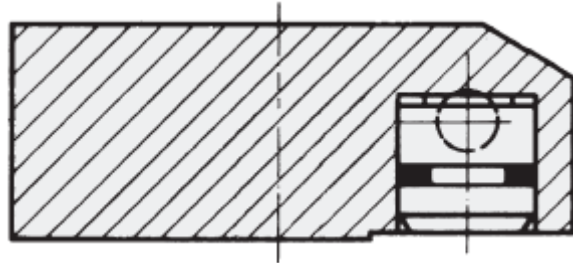
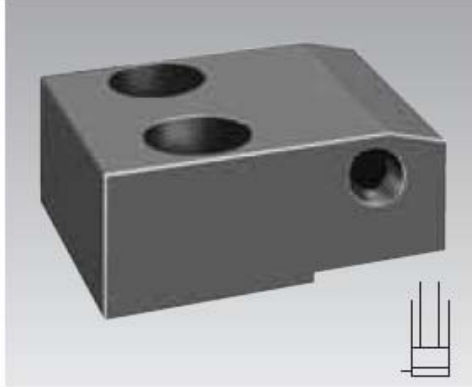


边侧夹紧油缸 无弹簧返回单作用油缸 最大工作压力 500bar

中文版 12-06



一个活塞的边侧夹紧油缸

锁紧力	100bar	[kN]	4.9
在	500bar	[kN]	24.5
活塞最大行程		[mm]	2

二个活塞的边侧夹紧油缸

锁紧力	100bar	[kN]	9.8
在	500bar	[kN]	49.0
活塞最大行程		[mm]	2

应用

一种经济的锁紧机床的边侧的方法是直接通过油缸来锁紧, 而油缸由液压站驱动。不同的锁紧位置的实际控制可整合到机床的控制系统中。

优点

- 小尺寸但能产生高锁紧力
- 最大限度的利用了可得的液压力
- 锁紧力可以被监测
- 机床互锁成为一种功能

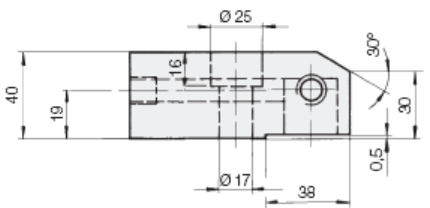
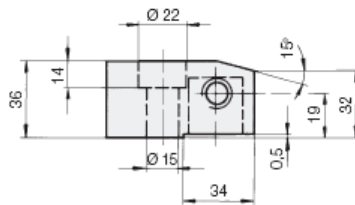
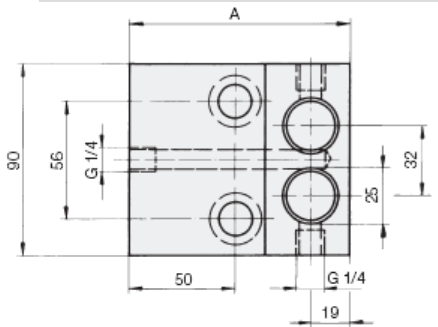
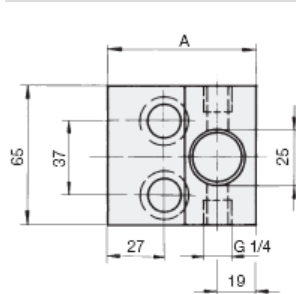
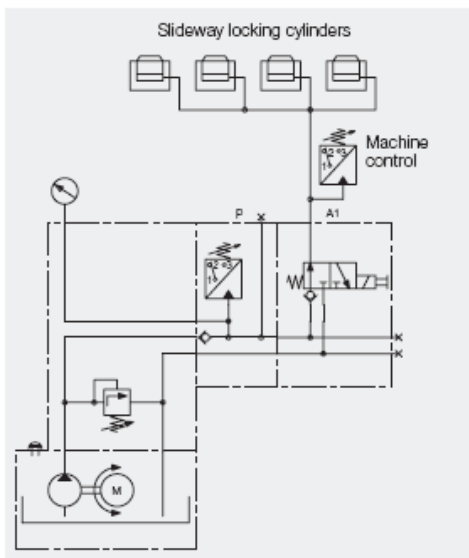
材料

活塞材料: 黄铜
缸体: 易切削钢

注意事项

油缸没有阻挡来防止活塞的下落。如果没有边侧工件来让活塞运动, 不要对油缸施加压力。操作环境、精度和其它数据见技术说明 A0.100

液压回路图



尺寸A=69mm	型号
尺寸A=83mm	1491-000
尺寸A=83mm	1492-000

尺寸A=104mm	型号
尺寸A=119mm	1493-000
尺寸A=119mm	1494-000

备件

密封组件	0131-121
------	----------

备件

密封组件	0131-123
------	----------

附件, 六角螺钉 DIN 912

M 14x40-8.8	3301-301
-------------	----------

附件, 六角螺钉 DIN 912

M 14x40-8.8	3300-404
-------------	----------

机床边侧的锁紧

如果边侧夹紧油缸不能和已有的液压系统相连接, 我们推荐使用我们的液压站 (见分类样本 D8. 011)。这些油缸装有锁紧力的自动监测装置, 即当压力达到系

统预设值时, 马达关闭, 当压力降到预设值的 90% 时, 再次启动。机床的工作通过压力开关控制, 即锁紧油缸的压力值达到预设时才开始工作。

