

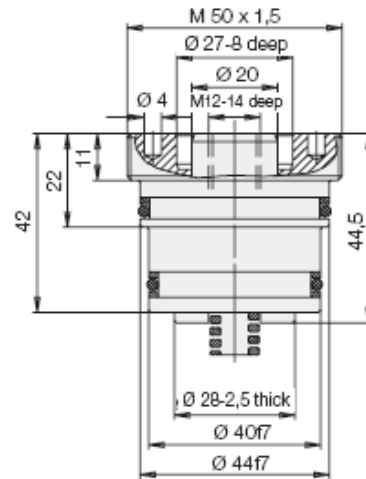
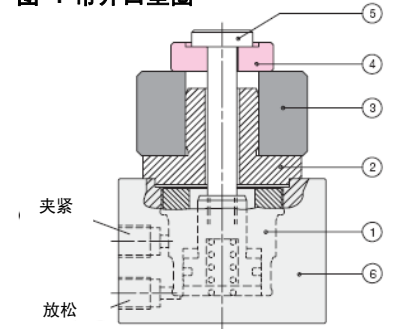


旋入式中心夹紧液压模块

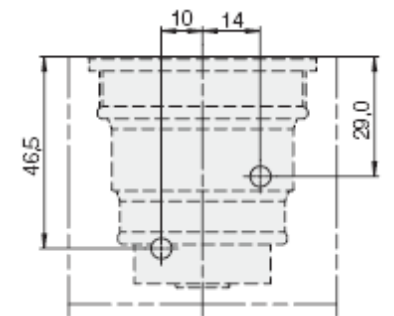
拉缸,单作用和双作用油缸,防转动装置

最大工作压力 500bar

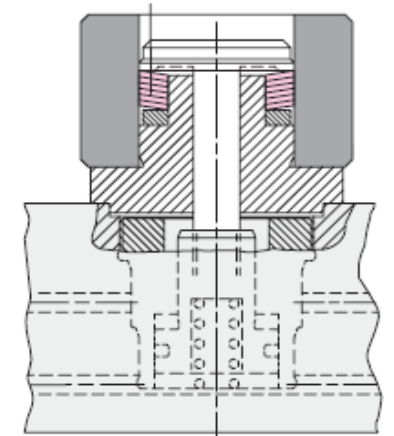
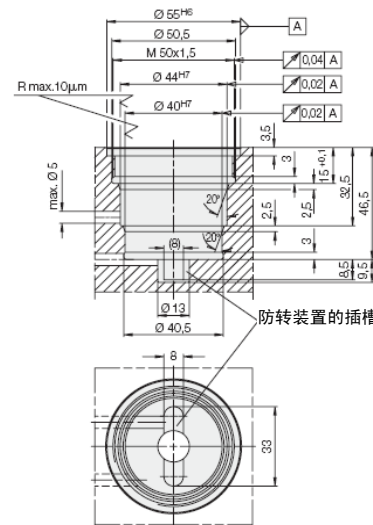
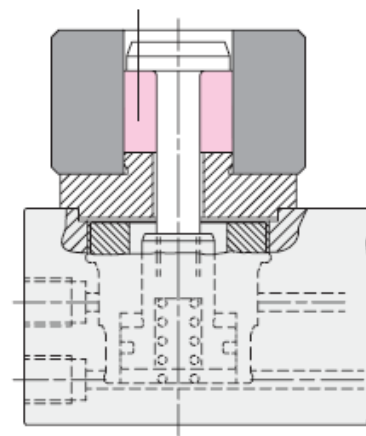
中文版 12-06

**元件****图 1-带开口垫圈**

- ① 夹紧模块
- ② 工件支架
- ③ 工件
- ④ 开口垫圈
- ⑤ 前端杆
- ⑥ 夹紧模块用的外壳

**技术特性**

在500bar的拉力	[kN]	24.5
夹紧行程,拉作用	[mm]	6.0
弹簧力	[N]	80-200
旋入式中心夹紧	型号	
液压模块		1574-811
带外壳(见第2页)		1574-812

图 3-采用碟形弹簧**安装尺寸****图 2-采用人造橡胶弹簧元件**

拉缸型旋入式中心夹紧液压模块被设计成能旋入:

- 标准化的外壳(见第 2 页)
- 夹具体或板式连接块
- 夹具底盘
或用于货盘的过渡板
或机床台面(见第 2 页)

应用举例

图 1 显示了带有开口垫圈(DIN 6371/6372)的工件的轴向夹紧。旋入式中心夹紧液压模块与标准化的外壳连成整体(尺寸见第 2 页)。

开口垫圈(放松部分)在每次夹紧过程都被用到。

这类最佳方案通常使用人造橡胶弹簧元件,碟形弹簧也经过了检验并被证明有效。

当夹紧带有人造橡胶弹簧元件(见图 2)的工件时,必须通过定位盘上的承载块来定心,这样轴向和径向的夹紧力能通过人造橡胶弹簧元件传递。

当使用碟形弹簧时,定心由碟片保证,并提供径向和轴向的夹紧力。

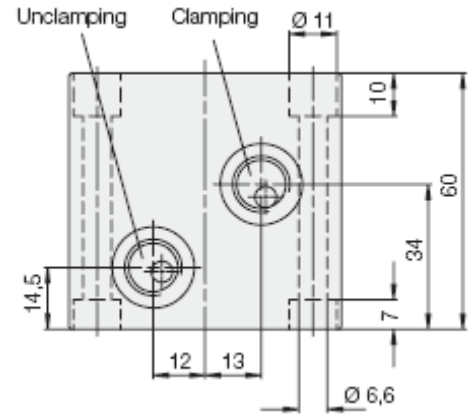
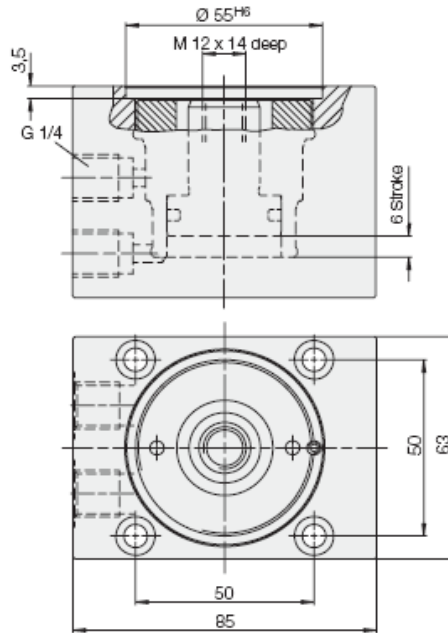
选用该类夹紧元件的因素取决于工件夹紧面的精度和所需的轴向夹紧力。

注意事项

操作环境、精度和其它数据见技术说明 A0.100



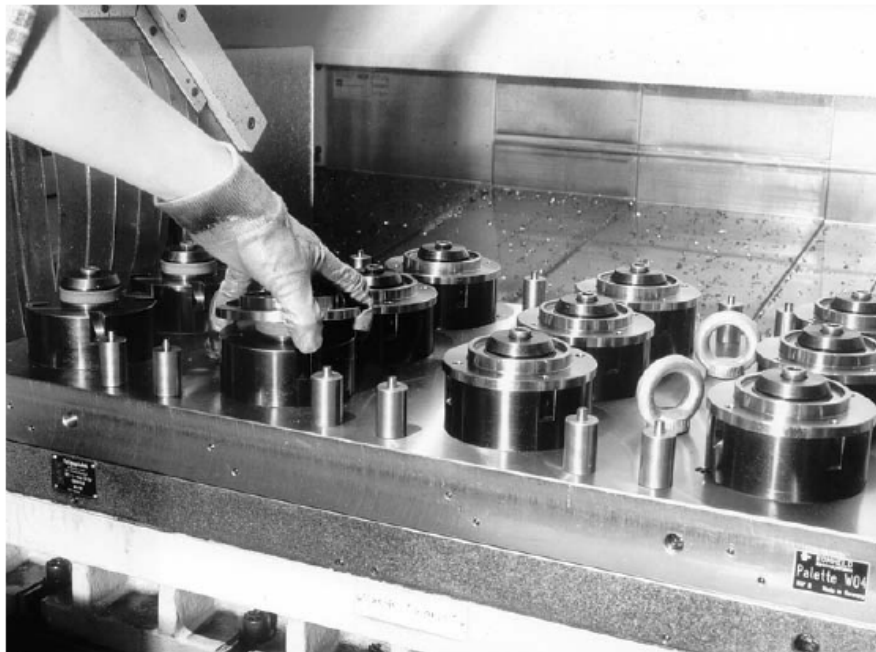
旋入式中心夹紧液压模块的外壳



带外壳的
旋入式中心夹紧模块

型号
1574-812

应用举例



旋入式中心夹紧模块在多联装夹具底盘上的安装

夹紧力的传递是通过 $\text{Ø } 50 \times \text{Ø } 17 \times 32 \text{ mm}$ 的人造橡胶弹簧元件完成的。工件的定心由板式连接块上的承载块完成。用这种夹紧方式既不需要扳手也不需要开口垫圈。

旋入式中心夹紧模块的安装尺寸见第 1 页。

Roemheld 也能根据您指定的规格制造包括液压夹紧液压模块在内的整套夹具。我们很高兴收到您的咨询。