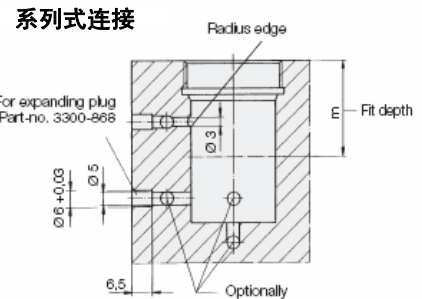
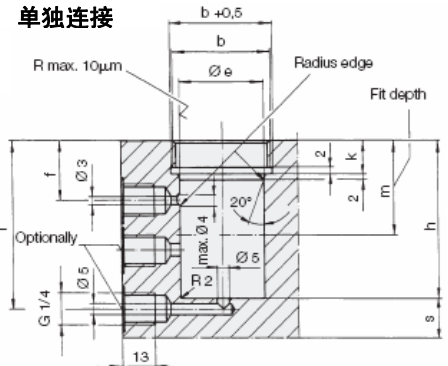
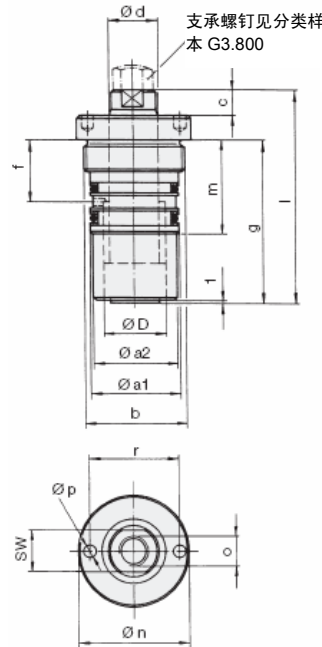




外螺纹连接型油缸
双作用油缸
最大工作压力 500bar

中文版 11-06



应用

当返回行程必须在某一时间完成时,通常使用双作用外螺纹连接型油缸,如带有时钟脉冲控制的装置。当然这类油缸也可用来产生拉力。

说明

这类双作用油缸能在夹具体上占用较少的空间,因此也能省去供油管路。双防尘圈能保护活塞并使得几乎没有泄漏。油缸安装孔的密封由两个 O 型圈或支承垫圈组合构成。如果需要可用销式面扳手(见 DIN 3116)拧紧油缸,所以油缸上凸环可以装入装置内部(见第二页)。

材料

活塞材料:表面淬火钢,淬硬
外壳:易切削钢,黑色氧化

注意事项

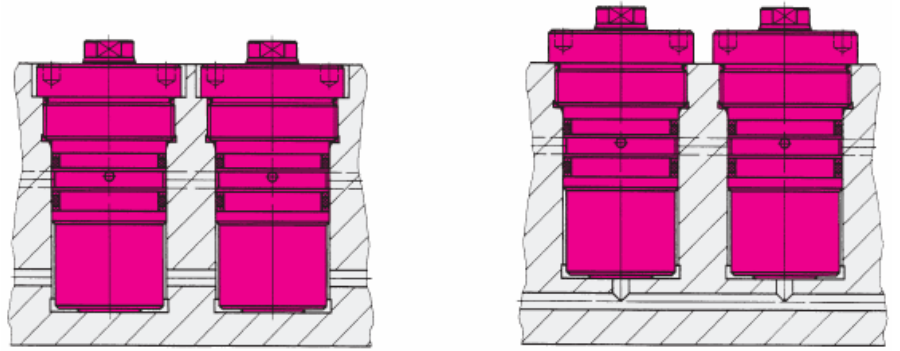
尺寸 h(钻孔深度)必须严格遵守,因为较短的行程需兼顾内部靠山。
安装时为保护密封不被破坏,安装导入斜面和供油钻孔必须圆整光滑。
两处供油可在深度 m 之外处进行接入。
操作环境、精度和其它数据见技术说明 A0.100

缸径 ΦD	[mm]	16	20	25	32	40
活塞杆 Φd	[mm]	10	12	16	20	25
行程 ± 1	[mm]	16	20	25	32	40
夹紧力在 100bar	[kN]	2.0	3.1	4.9	8.0	12.6
夹紧力在 500bar	[kN]	10.0	15.7	24.5	40.2	62.8
拉力在 100bar	[kN]	1.2	2.0	2.9	4.9	7.7
拉力在 500bar	[kN]	6.1	10.0	14.5	24.5	38.3
每10mm用油量						
顶出/返回	[cm ³]	2.0/1.2	3.1/2.0	4.9/2.9	8.0/4.9	12.56/7.7
$\Phi a1$ f7	[mm]	22	28	35	44	55
$\Phi a2$	[mm]	21	26	33	42	53
b	[mm]	M26×1.5	M32×1.5	M40×1.5	M50×1.5	M60×1.5
c	[mm]	6	7	7	10	12
Φe H7	[mm]	22	28	35	44	55
f	[mm]	19	20	25	28	30.5
g	[mm]	48	53	65	72	86
$h \pm 0.2$	[mm]	48	53	65	72	86
i	[mm]	53	62	72	79	93
$k \pm 0.2$	[mm]	8.5	10.5	13.5	15.5	17
$l \pm 1$	[mm]	65	67	82	94	112
m + 1	[mm]	30	31	39	44	47
Φn	[mm]	31	37	44	54	65
o× 螺纹深度	[mm]	M6×12	M8×12	M10×15	M12×15	M16×25
Φp	[mm]	2.5	4.2	5.2	6.2	6.2
r	[mm]	25	30	35	42	50
s min. *	[mm]	8	10	11	13	16
SW	[mm]	8	10	13	17	22
旋入扭矩	[Nm]	50	100	200	400	650
重量	[kg]	0.165	0.25	0.5	0.9	1.7
温度到 100°C	型号	1471-001	1472-001	1473-001	1474-001	1475-001
温度到 150°C	型号	1471-011	1472-011	1473-011	1474-011	1475-011

*用于工作温度为500bar和材料断裂强度为500N/mm²

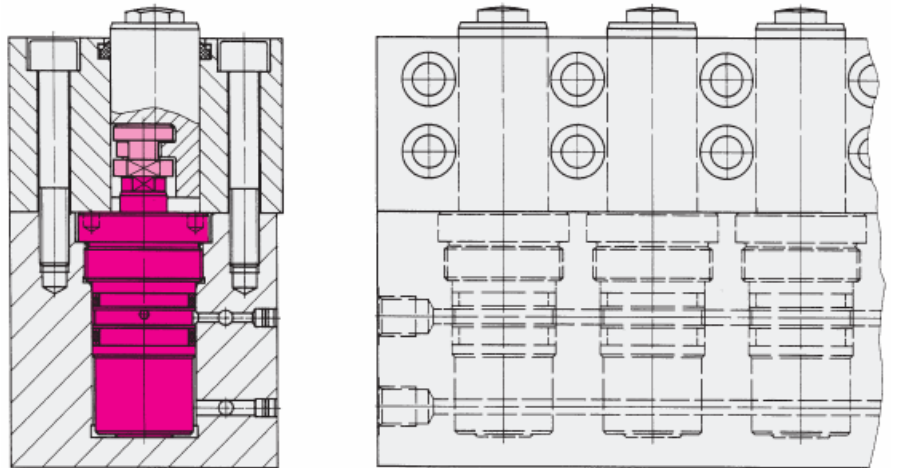


连接方式



应用举例

用于焊接夹具的多联装夹紧臂,其上装有双作用外螺纹连接型油缸(带联结销的支承螺钉见分类样本 G3.800)



双作用外螺纹连接型油缸在多工件夹具上
作为拉缸使用,来铣削工件的侧平面

