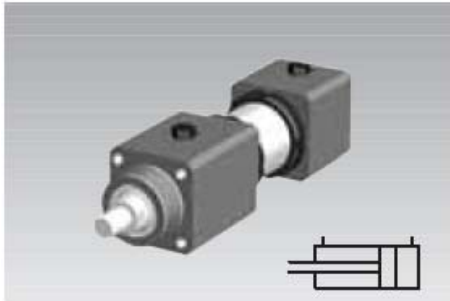


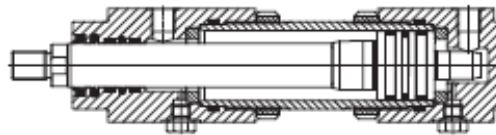


液压油缸 最大工作压力 200bar

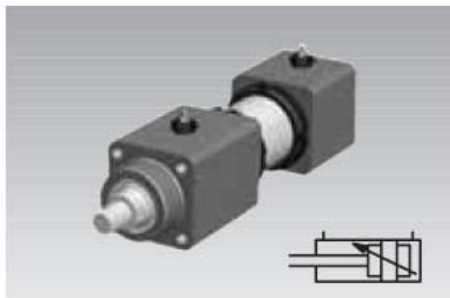
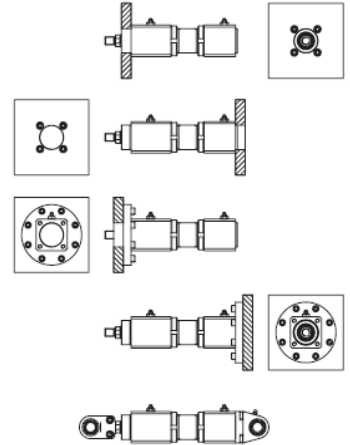
中文版 08-06



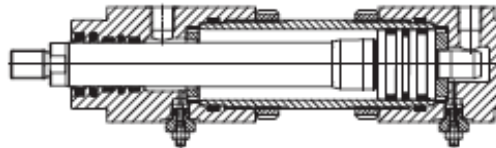
行程末端不带缓冲的油缸



安装方式



行程末端带缓冲的油缸



连接尺寸,按 DIN ISO 6020

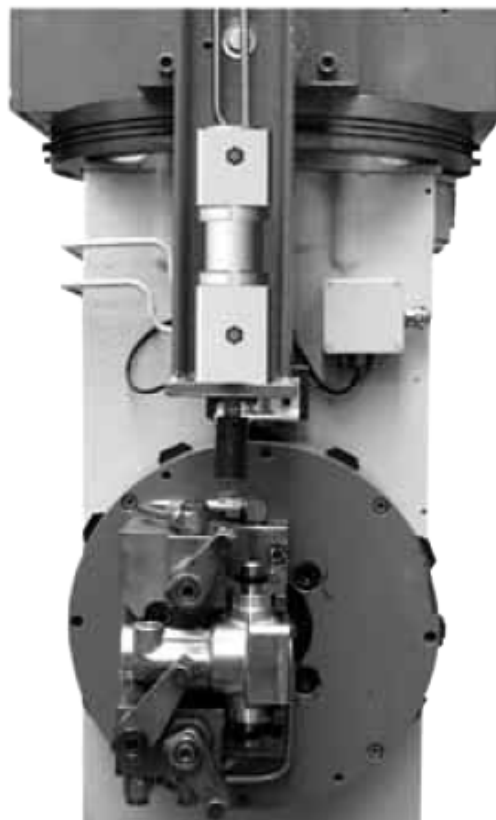
唯一的例外是全长较短的型号
应特别注意带关节轴承的型号
接受较长尺寸型号的订货,按
DIN ISO 6020

详细特征

- 活塞最高速度 0.5m/s
- 低摩擦及低磨损 Glydring 密封
- 由于活塞和活塞杆应用了导向圈,所以工作寿命长
- 无泄漏的活塞杆双重密封
- 活塞杆采用高频淬火和表面镀铬
- 有效的防尘密封圈
- 带溢流阀功能的自定心垫片(缓冲垫片)使油缸启动顺畅
- 油缸两端的安装螺纹和定心止口容许安装非标准附件
- 特别适用于通过直接固定油缸头部(细牙罗纹)来安装夹具,且能精确定心
- 紧凑型设计

注意事项

操作环境,精度和其他数据见技术说明
A0.100



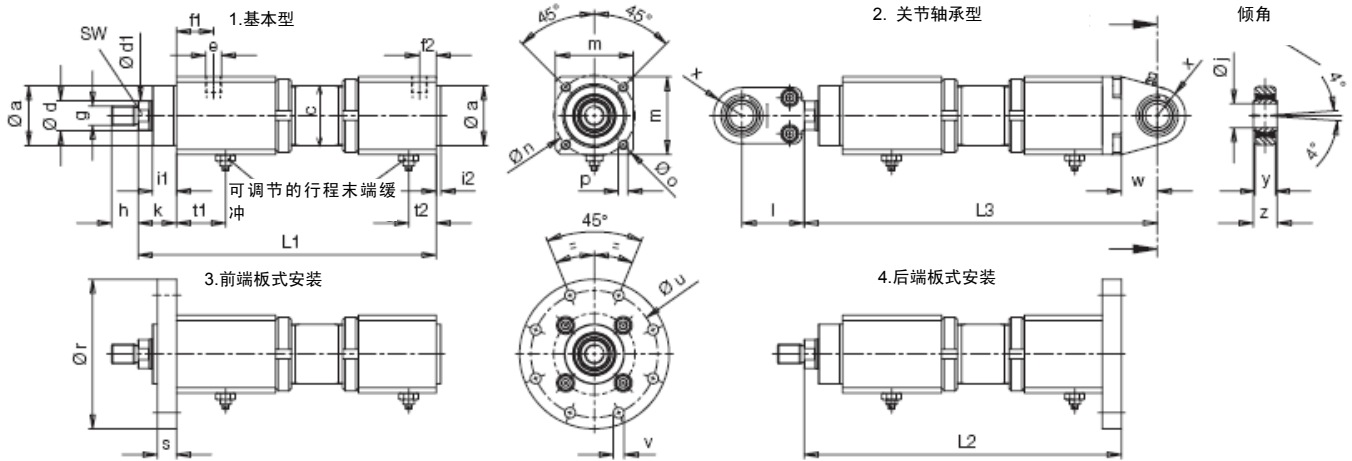
应用举例

油缸在液-机直线单元的系列装配工序中的应用。

需装配的元件定位于装配夹具的要求位置,并用转位油缸夹紧。见 B1.891。

该装配夹具能根据装配顺序进行旋转,并用块式油缸锁紧。见 B1.509

最后,组件的压配通过该油缸来完成。



额定压力	推力	[kN]	9.8	16	25	39.2	62.3	100.5
200bar时	拉力	[kN]	5.7	9.8	15.3	23.1	37.2	61.2
缸径 ΦD		[mm]	25	32	40	50	63	80
活塞杆 Φd^*		[mm]	16	20	25	32	40	50
活塞范围		[cm ²]	4.91	8.04	12.56	19.63	31.17	50.26
环型区域		[cm ²]	2.89	4.9	7.65	11.59	18.61	30.63
缓冲行程		[mm]	16	16	20	25	32	40
L1=行程+		[mm]	108(150)	121(170)	149(190)	162(205)	189(224)	226(250)
L2=行程+		[mm]	120(162)	137(186)	165(206)	182(225)	214(249)	258(282)
L3=行程+		[mm]	140(178)	162(206)	195(231)	219(257)	259(289)	313(332)
Φa f7		[mm]	32	40	50	60	70	85
Φc		[mm]	35	42	50	60	75	95
$\Phi d1$		[mm]	15	19	24	31	39	48.5
e			G1/4	G1/4(3/8)	G1/4(1/2)	G1/2	G1/2(3/4)	G1/2(3/4)
f1 [*]		[mm]	21	22.5	31	34	41	46
f2 [*]		[mm]	11	11	14	17	22	28
g		[mm]	M12×1.25	M14×1.5	M16×1.5	M20×1.5	M27×2	M33×2
h		[mm]	16	18	22	28	36	45
i1		[mm]	15	20 [*]	20 [*]	24	29	37 [*]
i2		[mm]	3	3	4	4	4	4
Φj H7		[mm]	12	16	20	25	32	40
k		[mm]	28	32	32	38	45	54
l		[mm]	38	44	52	65	80	97
m [*]		[mm]	50	55	65	80	95	115
Φn		[mm]	45	58	68	82	95	115
Φo [*]		[mm]	61	71	86	104	119	144
p×螺纹深度		[mm]	M6×12	M8×15	M8×15	M10×20	M12×20	M16×28
Φr		[mm]	90	110	125	150	170	195
s		[mm]	12	16	16	20	25	32
t1		[mm]	25	29	41	44	54	60
t2		[mm]	15	17	23	27	35	42
Φu		[mm]	75	92	106	126	145	165
Φv		[mm]	7	9	9	11	14	18
w		[mm]	20	25	30	37	45	55
x		[mm]	16	20	23.5	29	35	44.5
y		[mm]	10.5	13	17	21	27	32
z		[mm]	12	16	20	25	32	40
SW		[mm]	13	17	22	27	36	46
最小行程 ± 1.5		[mm]	70	70	60	70	80	80
最大行程 ± 1.5		[mm]	750	950	1200	1200	1200	1200

型号	油缸							
Perbunan	不带缓冲器	1293-10-XXXX	1294-10-XXXX	1295-10-XXXX	1296-10-XXXX	1297-10-XXXX	1298-10-XXXX	
氟橡胶	不带缓冲器	1293-11-XXXX	1294-11-XXXX	1295-11-XXXX	1296-11-XXXX	1297-11-XXXX	1298-11-XXXX	
Perbunan	带缓冲器	1293-12-XXXX	1294-12-XXXX	1295-12-XXXX	1296-12-XXXX	1297-12-XXXX	1298-12-XXXX	
氟橡胶	带缓冲器	1293-13-XXXX	1294-13-XXXX	1295-13-XXXX	1296-13-XXXX	1297-13-XXXX	1298-13-XXXX	
型号	板式	1283-910	1284-910	1285-910	1286-910	1287-910	1288-910	
型号	球轴承关节							
	位于前端	1293-930	1294-930	1295-930	1296-930	1297-930	1298-930	
	位于后端	1293-940	1294-940	1295-940	1296-940	1297-940	1298-940	

XXXX=行程为mm单位
见第4页的订单举例

()内的尺寸为DIN ISO 6020,接受订购
标有*的尺寸不是DIN ISO 6020的

注意事项:

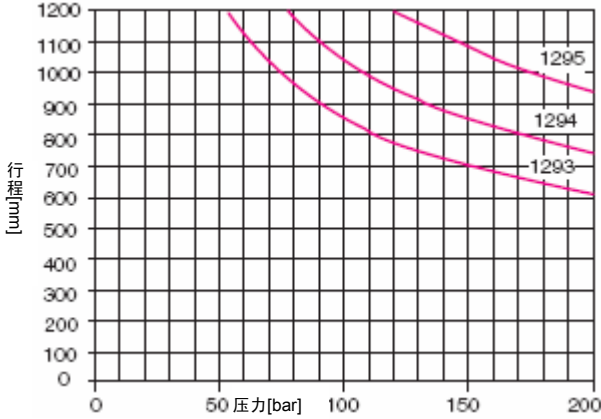
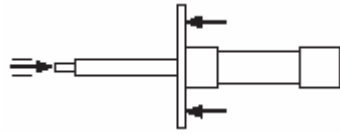
行程选择需考虑压弯临界载荷和横向作用力,见第3页



失稳临界载荷

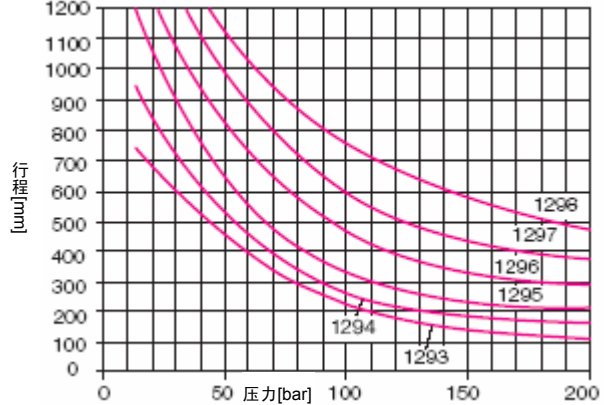
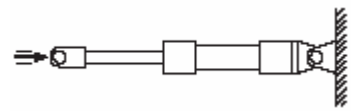
前端板式安装

行程和工作压力在失稳临界载荷时的限定值
(安全系数 3.5)



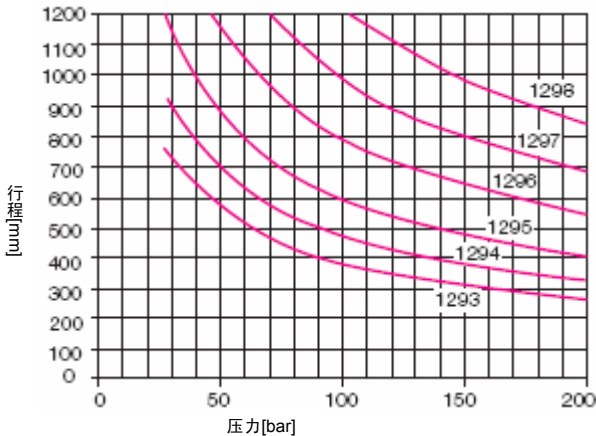
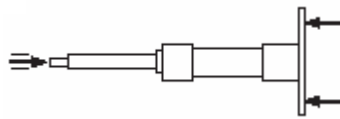
关节轴承

行程和工作压力在失稳临界载荷时的限定值
(安全系数 3.5)

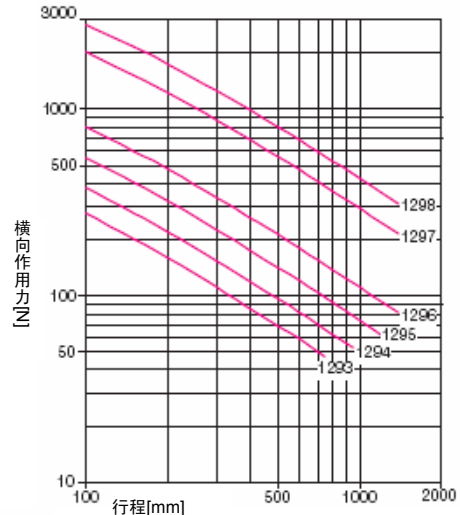
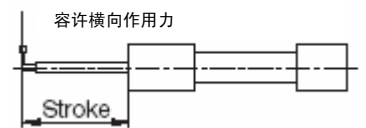


后端板式安装

行程和工作压力在失稳临界载荷时的限定值
(安全系数 3.5)

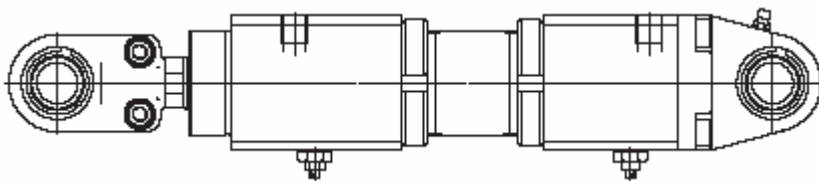


活塞杆顶出时的容许横向作用力



注意事项:

如果可能的话, 应尽量避免横向作用力的产生, 否则会导致油缸体和活塞杆的寿命缩短。



关节轴承的标线

1. 容许载荷

DIN ISO 6020 标准对额定压力 160bar 的油缸也有效。关节轴承的生产者按这一载荷设计产品。为达到满意的效果, 油缸作用时油压不能超过 160bar, 即在关节转动的时候。当油缸走完行程时, 油压可上升到容许工作压力的 200bar。

2. 服务寿命

关节轴承的工作寿命取决于具体的载荷数、载荷方向、转角、倾角和润滑。由于这些因素的数量不可能在一般的说明中都包含。只有通常情况下才能达到应有的工

作寿命。若仍有疑问请联系我们。

3. 润滑

润滑的时间间隔必须适合现有的工作环境。若运行参数接近载荷上限, 推荐每日润滑, 其相对于每周润滑, 寿命提高 7 倍。

4. U 型夹销的设计

U 型夹销装入公差 m6(DIN)孔中, 公差 f7 作为例外可用硬化销子, 并要润滑销子。

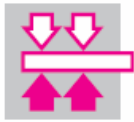
5. 前端关节轴承的装配

装配关节轴承前, 联结螺纹应有固定活塞杆肩部的扭矩。因此该联结螺纹得到一个预紧扭矩, 防止交替载荷造成的松动。

按如下要求进行:

5.1 扭紧联结螺纹, 以使关节轴承能达到活塞杆的螺纹底部。

5.2 用虎钳小心地夹好关节轴承, 并用叉形扳手拧紧活塞杆。拧紧联结。



型号

1 2 9 X - 1 X - X X X X

行程以 mm 为单位(如行程=85mm:0085)

注意:留意最小、最大行程(见表)

可提供超长行程

0=Perbunan 密封,不带缓冲

1=氟橡胶密封,不带缓冲

2=Perbunan 密封,带缓冲

3=氟橡胶密封,带缓冲

3=缸径 $\Phi 25$

4=缸径 $\Phi 32$

5=缸径 $\Phi 40$

6=缸径 $\Phi 50$

7=缸径 $\Phi 63$

8=缸径 $\Phi 80$

订单举例

例 1

1 个油缸, $\Phi 32/20 \times 85$ 行程

氟橡胶密封

不带缓冲

订单:1 个油缸

型号 1294-11-0085

例 2

2 个油缸, $\Phi 50/32 \times 1150$ 行程

氟橡胶密封,带缓冲

都带前端法兰盘

订单:2 个油缸

型号 1296-13-1150

2 个前端法兰盘

型号 1286-910

例 3

2 个油缸, $\Phi 80/50 \times 480$ 行程

Perbunan 密封,带缓冲

1 个后端法兰盘

1 组前端加后端的关节轴承

订单:1 个油缸

型号 1298-12-0480

1 个后端法兰盘

型号 1288-910

1 个油缸

型号 1298-12-0480

1 个前端关节轴承

型号 1298-930

1 个后端关节轴承

型号 1298-940

应用举例

油缸在液压装配中的应用

图示的 C 型框架的装配压机处于出厂状态,准备和其它设备进行连接。

装配压机带有电气控制(位于前端)并配有相应的液压动力单元(位于 C 型框架顶部)。见分类样本 M6.6040

